

ICS 17.040.30
J 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 22525—2008

正多面棱体

Regular polygon mirror

2008-11-12 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:哈尔滨量具刃具集团有限责任公司。

本标准参加起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:于亚静、王琦、宋长滨、武英、姜志刚。

正多面棱体

1 范围

本标准规定了正多面棱体的术语和定义、型式、基本参数与尺寸、要求、检验方法、标志与包装等。
本标准适用于准确度等级为 0、1、2、3 的正多面棱体(以下简称“棱体”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163 几何量测量器具术语 基本术语

3 术语和定义

GB/T 17163 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

正多面棱体 regular polygon mirror

各相邻平面法线间的夹角为等值测量角,并具有准确角度值的正多边形的实物量具,见图 1 所示,图示仅供图解说明。

3.2

测量平面 measuring level

垂直于棱体中心线并通过棱体工作面的中截面的平面,见图 1。

3.3

工作角 working angle

任意两工作面的法线在测量平面上形成的夹角,见图 1。

3.4

基准面 base level

测量中作为定位基准的表面,见图 1。

3.5

上表面 up level

与基准面相对的有标志的表面,见图 1。