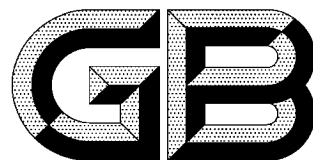


UDC 681.2:531.71



# 中华人民共和国国家标准

GB 3717—83

---

## 测 长 机

Length measuring machine

1983-05-28发布

1984-04-01实施

---

国家标准局 批准

## 测 长 机

## Length measuring machine

本标准适用于分格值为0.001 mm的测长机。

## 1 基本参数及尺寸

1.1 仪器的基本参数及尺寸应符合表1中的规定。

表 1

| 序号 | 名 称                | 要 求               |          |          |
|----|--------------------|-------------------|----------|----------|
|    |                    | 一米测长机             | 三米测长机    | 六米测长机    |
| 1  | 测量范围 mm外尺寸         | 0 ~ 1000          | 0 ~ 3000 | 0 ~ 6000 |
| 2  | 分格值 mm             | 0.001             |          |          |
| 3  | 工作台垂直升程 mm         | 不小于70             |          |          |
| 4  | 工作台横向移动范围 mm       | 不小于40             |          |          |
| 5  | 工作台荷重 kg           | 不小于10             |          |          |
| 6  | 测帽内径配合尺寸 mm        | $\phi 6 H 7$      |          |          |
| 7  | 测量杆与测帽内径配合的外径尺寸 mm | $\phi 6 g 6$      |          |          |
| 8  | 测量力 N              | $2^{+0.4}_{-0.2}$ |          |          |

## 2 技术要求

2.1 仪器外表应美观，并需保证下列质量：

- a. 电镀表面不应有脱皮；
- b. 漆面不应有油漆脱落现象和显著的颜色不均匀；
- c. 零件表面不应有毛刺，外部零件锐边应倒棱；
- d. 外部零件接合处应齐整，无粗糙不平现象。

2.2 仪器各工作面上，不应有锈蚀、碰伤、显著的划痕以及影响测量的其他缺陷。

2.3 光学零件的表面不应有明显的擦痕、麻点、水珠、霉点等疵病，胶合光学零件的胶合面不应有气泡和脱胶现象。