

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)096—2020

---

## 旋转摩擦色牢度仪校准规范

Calibration Specification of Colour Fastness to Rotary Crocking Testers

2020-12-09 发布

2020-12-31 实施

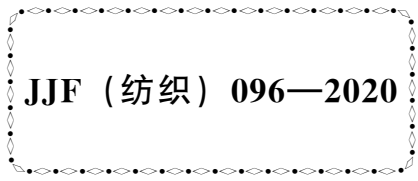
---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 旋转摩擦色牢度仪校准规范

Calibration Specification of

Colour Fastness to Rotary Crocking Testers



JJF (纺织) 096—2020

---

归口单位：中国纺织工业联合会

起草单位：国家纺织计量站上海分站

江苏省纺织产品质量监督检验研究院

国家羊绒产品质量监督检验中心

江西省羽绒制品质量监督检验中心

南通三思机电科技有限公司

本规范委托全国纺织计量技术委员会负责解释

**本规范起草人：**

熊 杰（国家纺织计量站上海分站）

魏 青（江苏省纺织产品质量监督检验研究院）

周炳顺（国家羊绒产品质量监督检验中心）

郑冬明（江西省羽绒制品质量监督检验中心）

陆松涛（南通三思机电科技有限公司）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文件 .....	( 1 )
3 概述 .....	( 1 )
4 计量特性 .....	( 1 )
5 校准条件 .....	( 2 )
6 校准项目和校准方法 .....	( 2 )
7 校准结果表达 .....	( 4 )
8 复校时间间隔 .....	( 4 )
附录 A 旋转摩擦色牢度仪校准记录参考格式 .....	( 5 )
附录 B 旋转摩擦色牢度仪校准证书内页参考格式 .....	( 6 )
附录 C 旋转摩擦色牢度仪加压重力测量结果不确定度评定示例 .....	( 7 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础性系列规范进行制定。

本规范技术指标参数参考了 JJG (纺织) 027—2010《染色摩擦色牢度仪校准规范》，GB/T 29865—2013《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 小面积法》，AATCC116—2013 Colorfastness to Crocking: Rotary Vertical Crockmeter Method 等标准的相关内容。本规范为首次发布。

## 旋转摩擦色牢度仪校准规范

### 1 范围

本规范适用于手动织物旋转（垂直）摩擦色牢度仪（以下简称为旋转摩擦仪）的校准。

其他类似摩擦仪可参照本规范进行校准。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

### 3 概述

旋转摩擦仪主要用于检测相关纺织品的旋转摩擦色牢度，特别适用于印花、商标等面积小到难以达到普通摩擦色牢度仪要求的样品的测试。

旋转摩擦仪主要由摩擦头，旋转机构，压重砝码等组成（见图1）。测试原理：将贴衬织物固定于摩擦头上，置于试样上面。再对摩擦头施加一定垂直压力，使其做一定次数的正向和反向旋转摩擦后，对贴衬织物沾色程度进行评定。

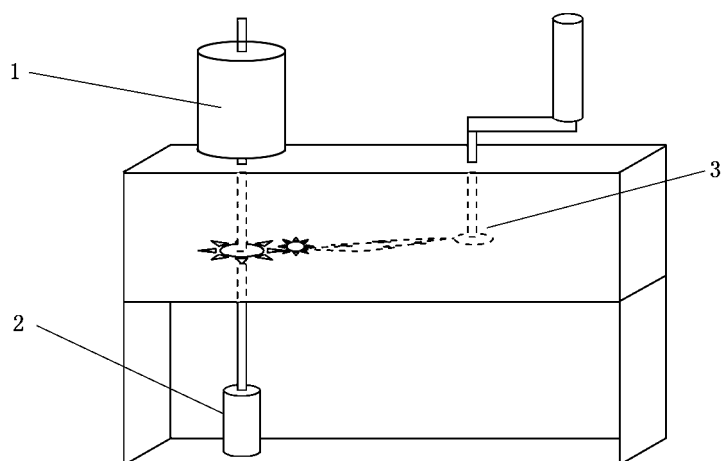


图1 旋转摩擦仪结构示意图

1—压重砝码；2—摩擦头；3—旋转机构

### 4 计量特性

4.1 摩擦头尺寸： $\phi (16.0 \pm 0.1)$  mm，或  $\phi (25.0 \pm 0.1)$  mm。

4.2 摩擦头对试样加压重力：摩擦头与压重砝码给试样施加的压力为  $(11.1 \pm$