



中华人民共和国国家标准

GB 8771—88

铅笔涂漆层中含铅量卫生标准

Hygienic standard for lead content of pencil coating

1988-02-22 发布

1988-12-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布

铅笔涂漆层中含铅量卫生标准

Hygienic standard for lead content of pencil coating

本标准所规定的铅笔涂漆层中的最高允许含量，参照了国际玩具工业委员会 ICTI 编制的《国际玩具安全自发标准》中的有关规定，其含铅量的测定方法参照采用 ISO 3856/1-1980《色漆和清漆——“可溶性”金属含量的测定——第 1 部分：铅含量的测定——火焰原子吸收分光光度法和双硫脲分光光度法》。

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了铅笔涂漆层中铅的最高允许含量，以保护儿童少年身体健康。

1.2 适用范围

本标准适用于我国中、小学生用的各种型号的铅笔及制笔工业为出口外销所生产的铅笔。

2 铅笔涂漆层中含铅的最高允许含量

2.1 铅笔涂漆层中总铅的含量不应超过 2 500 mg/kg(2 500 ppm)。

2.2 铅笔涂漆层中可溶性铅的最高允许含量不应超过 250 mg/kg(250 ppm)。

3 测定方法

3.1 铅笔涂漆层中总铅含量测定所采用的原子吸收分光光度法见附录 A。

3.2 铅笔涂漆层中可溶性铅含量测定所采用的原子吸收分光光度法见附录 B。

4 验收规则

4.1 产品应由生产厂家、商品检验部门和卫生防疫部门进行检验，应保证所有出厂的产品均符合本标准的规定，每批出厂的产品都应有质量证明书。

4.2 取样方法

应按 GB 2828—81《逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)》进行取样。

4.3 如果检查结果不符合本标准规定时，应会同有关生产单位重新从两倍量的产品中选取试样进行复验，如果仍不符合本标准规定时，则整批不能验收。

4.4 如果对复检结果发生异议而需仲裁时，仲裁机构可由双方协商确定，其复验样品应按本标准规定的取样方法及测试方法进行。

5 名词解释

5.1 总铅含量 系指铅笔涂漆层中检出的可溶性及非可溶性全部铅含量。

5.2 可溶性铅笔含量 系指人体唾液酸度的溶液萃取的铅笔涂漆层中的铅含量。