

ICS 55.200
J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 38460—2020

多列条状袋包装生产线

Multi-lane stick packaging line

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国食品包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 494)归口。

本标准负责起草单位:江苏仪一联合智造有限公司、天津市三桥包装机械有限责任公司、上海众和包装机械有限公司、江苏司帝格机械有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、博世包装技术(杭州)有限公司、皮尔磁工业自动化(上海)有限公司。

本标准参加起草单位:光明乳业股份有限公司、洽洽食品股份有限公司、江南大学、南京农业大学、东南大学、内蒙古伊利实业集团股份有限公司、安利(中国)日用品有限公司、黑龙江飞鹤乳业有限公司、北京中研同仁堂医药研发有限公司、石家庄君乐宝乳业有限公司、天津中新药业集团股份有限公司达仁堂制药厂、可口可乐饮料(上海)有限公司、雅士利国际集团有限公司。

本标准主要起草人:殷祥根、杜明柱、诸军、毛根宝、陈润洁、周进军、孙和明、盛春光、黄之炯、陈琳、李韶强、李金国、陈娟、纪蓉、石竹青、赵立勇。

本标准参加起草人:刘向红、江海、陆佳平、章建浩、贾方、杨再宏、李家峰、肖光辉、迟玉明、王彦民、杨冬寅、吴晓文、蔡德秋。

多列条状袋包装生产线

1 范围

本标准规定了多列条状袋包装生产线的术语和定义、型号、生产线组成、基本参数、工作条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用挠性包装材料对粉体、颗粒体、片剂、丸剂、胶囊、半流体和流体等内装物进行条状包装,能自动完成条状袋充填封合、检测、整理,组合装盒(袋)等过程的包装生产线(以下简称“生产线”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- GB/T 15171 软包装件密封性能试验方法
- GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小
- GB 16798 食品机械安全卫生
- GB/T 16855.1 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分:设计通则
- GB/T 17313—2009 袋成型-充填-封口机通用技术条件
- GB/T 17888.2 机械安全 进入机械的固定设施 第2部分:工作平台和通道
- GB/T 17888.3 机械安全 进入机械的固定设施 第3部分:楼梯、阶梯和护栏
- GB/T 17888.4 机械安全 进入机械的固定设施 第4部分:固定式直梯
- GB/T 18209.2 机械电气安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求
- GB/T 18831 机械安全 与防护装置相关的联锁装置 设计和选择原则
- GB/T 19891 机械安全 机械设计的卫生要求
- GB/T 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离
- GB 28670 制药机械(设备)实施药品生产质量管理规范的通则
- JB/T 7232 包装机械噪声功率级的测定——简易法