



中华人民共和国国家标准

GB/T 24812—2009/ISO 4779:1986

4 级链条用锻造环眼吊钩

**Forged steel lifting hooks with point and eye
for use with steel chains of grade 4**

[ISO 4779:1986, Forged steel lifting hooks with point and eye for use with steel chains of grade M(4), IDT]

2009-12-15 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式和尺寸	1
5 机械性能	3
6 材料及热处理	3
7 制造方法与工艺要求	4
8 型式试验	4
9 验证试验	5
10 制造商合格证	5
11 标志	5

前 言

本标准等同采用 ISO 4779:1986《M(4)级链条用锻造环眼吊钩》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 4779:1986。

为便于使用,本标准做了以下编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的“,”;

——删除国际标准的前言;

——引用的其他国际标准,用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准起草单位:杭州现代起重机械制造厂、杭州武林机器有限公司、北京起重运输机械设计研究院。

本标准主要起草人:杨宪辉、张云、崔振元、林夫奎。

4 级链条用锻造环眼吊钩

1 范围

本标准规定了 4 级链条用钢制锻造环眼吊钩的技术要求。

本标准适用范围包括一系列与符合 GB/T 24814 规定的 4 级链条在强度和主要尺寸上相匹配的规格。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6394—2002 金属平均晶粒度测定方法(ASTM E112-96,MOD)

GB/T 20652 M(4)、S(6)和 T(8)级焊接吊链(GB/T 20652—2006,ISO 4778:1981,IDT)

GB/T 24814 起重用短环链 吊链等用 4 级普通精度链[GB/T 24814—2009,ISO 1835:1980, Short link chain for lifting purposes—Grade M(4), non-calibrated, for chain slings etc., IDT]

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

极限工作载荷 working load limit

WLL

在一般工况下,吊钩能承受的设计最大质量。

3.2

工作载荷 working load

WL

在特定使用工况下,吊钩应承受的最大质量。

3.3

验证力 proof force

F_p

按第 9 章规定施加于吊钩的试验力。

3.4

极限强度 ultimate strength

拉伸试验过程中,吊钩失去承载能力的最大力。

4 型式和尺寸

4.1 尺寸

吊钩的主要尺寸应符合表 1 的规定,吊钩尺寸与链条名义尺寸有关。

另外,还应满足下列要求:

- 吊钩钩尖实际高度 B_s 不应小于该吊钩开口尺寸 O (见图 1);
- 吊钩开口尺寸 O 不应超过该吊钩钩腔实际直径 D 的 95%;
- 吊钩如带有闭锁装置,则它应在通过实际开口尺寸 O_1 装入最大直径的圆棒后仍能自然复位,如图 1 虚线所示。