



中华人民共和国国家标准

GB/T 22344—2008

包装用聚酯捆扎带

Polyester strapping for packaging

2008-08-26 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ASTM D 3950—2006《非金属捆扎带和连接方法规范》[Standard Specification for Strapping Nonmetallic(and Joining Methods)]中Ⅳ型捆扎带(挤制聚酯捆扎带)。

本标准与 ASTM D 3950—2006 相比主要差异如下：

- 补充了部分规格参数；
- 增加了按强度分等的规定并按强度等级规定最小拉断力；
- 增加术语和定义、规格编制方法的规定；
- 按 BS EN 13394:2001 补充机用带镰刀弯要求；
- 试验设备、试验标准大气和试样状态调节要求按我国国家标准的规定。

本标准由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：常州远东塑料机械有限公司。

本标准参加起草单位：南通御丰塑钢包装有限公司。

本标准主要起草人：朱志峰、梅自省、朱富来、邹克信、蔡光泉、王抚政。

包装用聚酯捆扎带

1 范围

本标准规定了包装用聚酯捆扎带(以下简称捆扎带)分类、规格、尺寸、要求、试验方法、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚酯(聚对苯二甲酸乙二酯,缩写代号 PET)为主要原料,经挤出单向拉伸成型的以手动工具或自动捆扎机进行包装捆扎使用的捆扎带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1040.1—2006 塑料 拉伸性能的测定 第1部分:总则(ISO 527-1:1993,IDT)

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件(GB/T 1040.3—2006,ISO 527-3:1995,IDT)

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)

GB/T 8170—1987 数值修约规则

GB/T 17200 橡胶塑料拉力、压力、弯曲试验机 技术要求(GB/T 17200—1997,idt,ISO 5893:1993)

3 术语和定义

GB/T 1040.1 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

镰刀弯 **camber**

捆扎带的凹形侧边与连接测量部分两端点直线之间的最大距离。

4 分类和标记

4.1 产品分类

4.1.1 按捆扎方法分可分为自动捆扎机械用捆扎带(简称机用带,代号 J)和手动工具用捆扎带(简称手工带,代号 S,可省略)两类。

4.1.2 按公称拉伸断裂应力 σ_B 分可分为 I、II 两个等级, σ_B 的计算见式(1):

$$\sigma_B = \frac{\text{最小拉断力的实测值}}{\text{公称横截面积}} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

最小拉断力的实测值单位为牛顿(N);

公称横截面积单位为平方毫米(mm²)。

σ_B 不小于 390 MPa 为 I 级。