

ICS 37.100.20
G 81



中华人民共和国国家标准

GB/T 29300—2012

干式物理法(粉碎法)彩色墨粉

Dry physical (pulverized) color toner

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	2
5 要求	2
5.1 工作环境条件	2
5.2 耐运输、贮存环境性能	2
5.3 外观	2
5.4 粗粒	2
5.5 粒度分布	2
5.6 熔融指数或软化点	2
5.7 凝集度或松装密度	2
5.8 荷质比(模拟带电量)	3
5.9 结块性	3
5.10 含水量	3
5.11 有害物质	3
5.12 印品质量	3
5.13 耐久性	3
5.14 环境适应性	3
5.15 混合性试验	4
5.16 耗粉量或打印量	4
6 试验方法	4
6.1 试验条件	4
6.2 耐运输、贮存环境试验	4
6.3 外观	4
6.4 粗粒	4
6.5 粒度分布	4
6.6 熔融指数或软化点	4
6.7 凝集度	4
6.8 松装密度	5
6.9 荷质比(模拟带电量)	5
6.10 结块性	5
6.11 含水量	5
6.12 有害物质	5
6.13 印品质量	5
6.14 耐久性试验	6

6.15	环境适应性试验	7
6.16	混合试验	7
6.17	耗粉量	7
6.18	打印量	7
7	检验规则	7
7.1	检验分类	7
7.2	出厂检验	7
7.3	型式检验	8
8	标志、包装、运输和贮存	10
8.1	标志、包装	10
8.2	运输和贮存	10
附录 A (规范性附录)	软化点试验方法	11
附录 B (规范性附录)	松装密度试验方法	13
附录 C (规范性附录)	TVOC、苯和苯乙烯的检验方法	16
附录 D (规范性附录)	粉尘的检验方法	19
附录 E (规范性附录)	耗粉量试验方法	22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:无锡佳腾磁性粉有限公司、天津复印技术研究所、珠海天威飞马打印耗材有限公司、天津市中环天佳电子有限公司、湖北鼎龙化学股份有限公司、武汉宝特龙信息科技有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、佳能(中国)有限公司、上海富士施乐有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、广州市科密化学有限公司。

本标准主要起草人:周学良、刘慧玲、张希平、姜真、朱双全、祝积顺、王强、鲁俊和、仇相如、陈挺、陈颂昌、明盛平。

干式物理法(粉碎法)彩色墨粉

1 范围

本标准规定了静电成像干式物理法(粉碎法)彩色墨粉(以下简称产品)的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于数字式静电成像方式的彩色复印机及具有复印功能的彩色多功能一体机用干式物理法(粉碎法)彩色墨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 21199—2007 激光打印机干式单组份显影剂

GB/T 28625 彩色复印机测试版

GB/T 28626 彩色复印机图像质量评价方法

JB/T 8262.1 静电复印干式色调剂结块温度 试验方法

JB/T 8262.2 静电复印干式色调剂荷质比 试验方法

JB/T 8262.3 静电复印干式色调剂含水量 试验方法

JB/T 8262.4 静电复印干式色调剂粒度分布 试验方法

JB/T 8392 静电复印干式色调剂熔融指数测量方法

JB/T 9444.2 复印机械基本环境试验方法 试验A:低温试验

JB/T 9444.4 复印机械基本环境试验方法 试验C:恒定湿热试验

SJ/T 11363 电子信息产品中有毒有害物质的限量要求

SJ/T 11365 电子信息产品中有毒有害物质的检测方法

ISO/IEC 19798 彩色打印机及包含打印组件的多功能设备的墨粉卡盒组件打印量的测量方法(Method for the determination of toner cartridge yield for colour printers and multi-function devices that contain printer components)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

物理法(粉碎法)墨粉 **physical (pulverized) toner**

把粘结树脂、着色剂及其他添加剂进行熔融混炼,压片冷却后,再进行粗粉碎,微粉碎,分级得到的墨粉。