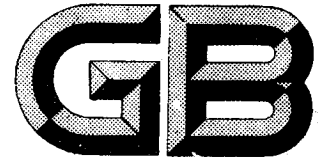


UDC 621.98
J 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 14349—93

板料折弯机 精度

Press brake—Testing of the accuracy

1993-05-03 发布

1994-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

板料折弯机 精度

GB/T 14349—93

Press brake—Testing of the accuracy

1 主题内容与适用范围

本标准规定了板料折弯机的几何精度、工作精度及其检验方法。
本标准适用于一般用途的板料折弯机。

2 引用标准

GB 10923 锻压机械 精度检验通则

3 简要说明

3.1 本标准的精度检验顺序,并不表示实际检验次序,为了装拆检验工具和检验方便,可按任意次序进行检验。

3.2 在精度检验过程中,不允许对影响精度的机构和零件进行调整。

3.3 工作精度的检测条件如下:

3.3.1 工作精度检验时对试件的要求:

- a. 试件长度:工作台长度 $\leq 2\ 000$ mm 时为工作台长度;
工作台长度 $> 2\ 000 \sim 3\ 200$ mm 时为 2 000 mm;
工作台长度 $> 3\ 200$ mm 时为 3 000 mm;
- b. 试件宽度不应小于 100 mm;
- c. 试件厚度:公称力 $\leq 1\ 000$ kN 为 2 mm;
公称力 $> 1\ 000 \sim 2\ 500$ kN 为 3 mm;
公称力 $> 2\ 500 \sim 6\ 300$ kN 为 4 mm;
- d. 试件材料为 A3 钢板,其抗拉强度 $\sigma_b \leq 450$ MPa。

3.3.2 试件件数应不少于 3 件。

3.3.3 试验用下模开口尺寸为试件厚度的 8~10 倍。

3.3.4 试件应放置在工作台中间,不宜单边负载。

3.3.5 试件折弯角度为 90° 。

3.3.6 从距试件的端部 100 mm 处开始测量。