



中华人民共和国国家标准

GB/T 25951—2023/ISO 6372:2017

代替 GB/T 25951.1—2010, GB/T 25951.2—2010, GB/T 25951.3—2010

镍及镍合金 术语和定义

Nickel and nickel alloys—Terms and definitions

(ISO 6372:2017, IDT)

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25951.1—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 1 部分：材料》、GB/T 25951.2—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 2 部分：精炼产品》、GB/T 25951.3—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 3 部分：加工产品和铸件》。与 GB/T 25951.1—2010、GB/T 25951.2—2010、GB/T 25951.3—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了部分术语的名称：“坯块”更改为“粉冶坯块”“球粒”更改为“球”“丸粒”更改为“丸”“高镍硫”更改为“镍硫”“坯料”更改为“毛坯”“坯锭”更改为“坯料”“扁锭”更改为“板坯”“线坯(线棒)”更改为“拉制坯(线棒)”(见第 3 章, 2010 年版第 2 章)；
- b) 更改了部分术语的定义：“合金”“可热处理合金”“不可热处理合金”“镍”“镍合金”“精炼产品”“毛坯”“阴极板”“颗粒”“球”“粉末”“丸”“镍冶炼中间产品”“镍硫”“氧化镍”“氧化镍渣”“棒材”“线材”“管材”“厚板材”“薄板材”“带材”“圆坯”“冲挤坯”“铸锭”“板坯”“拉制坯(线棒)”“锻坯”“铸件”(见第 3 章, 2010 年版第 2 章)；
- c) 增加了“精炼镍”“平薄板材”“铸造”“熔体”的术语和定义(见第 3 章)。

本文件等同采用 ISO 6372:2017《镍及镍合金 术语和定义》。本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——原 ISO 标准附录 A 的性质有误，本文件将附录 A 作为资料性附录进行引用。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：金川集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、宝钛集团有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、广东邦普循环科技有限公司。

本文件主要起草人：陈兴纲、吴川眉、王江、杨丽娟、衣淑立、殷志涛、陈大林、马玉天、程少逸、吴帅锦、林若虚、任达进、张东、南宏强、丁五洲、程伟、戴山、张野、余海军、唐剑骁。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2010 年首次发布为 GB/T 25951.1—2010、GB/T 25951.2—2010、GB/T 25951.3—2010；

——本次为第一次修订。

镍及镍合金 术语和定义

1 范围

本文件界定了镍及镍合金领域使用的术语,包括材料、冶炼产品(即精炼型材和冶金中间产品)、加工产品和铸件。

本文件适用于镍及镍合金材料、冶炼产品、加工产品和铸件产品的生产和国内外贸易。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1 通用术语

3.1.1

合金 alloy

具有金属性质,由两种或两种以上元素组成,且元素不能通过物理手段分离的物质。

3.1.2

合金元素 alloying element

为了使金属具有某种特定的性能而加入或保留在基体金属中的金属或非金属元素。

3.1.3

杂质 impurity

存在于金属中,但并非有意加入或保留的金属或非金属元素。

3.1.4

加工合金 wrought alloy

主要用于通过热和(或)冷塑性变形生产加工产品(3.3.1.1)的合金(3.1.1)。

3.1.5

铸造合金 casting alloy

主要用于生产铸件(3.3.3.1)的合金(3.1.1)。

3.1.6

中间合金 master alloy

仅用于为调整成分或控制杂质而加入熔体(3.3.3.3)中的合金(3.1.1)。

3.1.7

重熔合金 alloy for remelting

用于为调整成分而添加或不添加少量合金元素重熔的合金(3.1.1)。

3.1.8

可热处理合金 heat-treatable alloy

通过适当的热处理,能够优化性能的合金(3.1.1)。