



中华人民共和国国家标准

GB/T 28467—2012

涤纶绣花线色卡

Color card of polyester embroidery threads

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位：浙江华欣新材料股份有限公司、北京服装学院。

本标准主要起草人：曹欣羊、陈英、钱樟宝、贾荣林、赵江峰、俞海祥、汪国民、潘波、关颖、熊玥、姜青云。

涤纶绣花线色卡

1 范围

本标准规定了原液着色涤纶绣花线色卡的颜色组成和标号、尺寸和规格、质量要求、使用和保存方法。

本标准适用于对涤纶绣花线颜色的量化表示。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3978 标准照明体和几何条件

GB/T 3979 物体色的测量方法

GB/T 5698 颜色术语

GB/T 8424.3 纺织品 色牢度试验 色差的计算

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

GB/T 17749—2008 白度的表示方法

3 术语和定义

GB/T 5698 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

原液着色 dope dyeing

聚酯在熔融状态下加入着色剂(色粉、色浆、色砂、色母粒等)进行着色。

3.2

色相(色调) hue

表示红、黄、绿、蓝等颜色的特性,颜色的三属性之一,用符号 H 表示。

3.3

明度 value; lightness

表示物体表面颜色明暗程度的视知觉特性,以绝对白色和绝对黑色为基准给予分度,颜色的三属性之一,用符号 V 表示。

3.4

彩度 chroma

用距离等明度无彩色点的视知觉特性表示物体表面颜色的浓淡,并给予分度,颜色的三属性之一,用符号 C 表示。

3.5

色立体 color solid

在特定的表色系统的色空间里,表面色所占有的空间部分。