



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24328.1—2020  
代替 GB/T 24328.1—2009

---

## 卫生纸及其制品 第 1 部分：术语导则

Tissue paper and tissue products—  
Part 1: General guidance on terms

(ISO 12625-1:2019, Tissue paper and tissue products—  
Part 1: Vocabulary, MOD)

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

卫生纸及其制品

第 1 部分：术语导则

GB/T 24328.1—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：[www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线：400-168-0010

2020 年 7 月第一版

\*

书号：155066·1-65624

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 24328《卫生纸及其制品》分为以下 12 个部分：

- 第 1 部分：术语导则；
- 第 2 部分：厚度、层积厚度、表观层积紧度和松厚度的测定；
- 第 3 部分：抗张强度、最大力值时伸长率和抗张能量吸收的测定；
- 第 4 部分：湿抗张强度的测定；
- 第 5 部分：定量的测定；
- 第 6 部分：吸水时间和吸水能力的测定 篮筐浸没法；
- 第 7 部分：球形耐破度的测定；
- 第 8 部分：光学性能的测定 亮度和颜色的测定 D65/10°(室外日光条件)；
- 第 9 部分：湿球形耐破度的测定；
- 第 10 部分：打孔线抗张强度的测定及打孔效率的计算；
- 第 11 部分：光学性能的测定 亮度和颜色的测定 C/2°(室内日光条件)；
- 第 12 部分：光学性能的测定 不透明度的测定 漫反射法。

本部分为 GB/T 24328 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 24328.1—2009《卫生纸及其制品 第 1 部分：总则及术语》，本部分与 GB/T 24328.1—2009 相比，主要技术变化如下：

- 删除了总则，将部分内容移入术语和定义中(见 3.56, 2009 年版的第 3 章)；
- 调整了部分术语和定义(见第 3 章, 2009 年版的第 4 章)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 12625-1:2019《卫生纸及其制品 第 1 部分：词汇》。

本部分与 ISO 12625-1:2019 相比，主要结构差异如下：

- 将 ISO 12625-1:2019 中 3.22.9 配对钢辊压花和 3.22.14 钢对钢压花两条术语合并为一条，触感相关的两条术语(3.30、3.55)合并为一条，以符合我国的技术条件要求(见 3.22.9、3.30)；
- 调整了 ISO 12625-1:2019 中术语 3.56、3.57、3.58、3.59、3.61、3.62、3.63 的编号。

本部分与 ISO 12625-1:2019 的技术性差异及其原因如下：

- 修改了范围的表述，以符合 GB/T 1.1 的要求(见第 1 章)；
- 修改了吸收时间的术语名称和定义内容，以适应我国国情(见 3.2.3)；
- 删除了术语 3.4 中注 2，以及 3.10、3.28、3.53.3.1 和 3.53.3.2 中注的内容，以适应我国国情；
- 修改了 D65 亮度与 C 亮度定义，将“使用符合 ISO 2469 规定”，修改为“使用符合 GB/T 7973 规定”，以符合我国技术条件要求(见 3.8.1、3.8.2)；
- 删除了纸巾术语中注的内容，修改了厨房纸巾的术语和定义内容，删除了卫生纸术语中的注 1，将 ISO 12625-1:2019 中 3.60 厕用卫生纸调整至卫生纸术语中的注 6，以适应我国国情(见 3.43、3.43.4、3.56)；
- 修改了最大力值时伸长率的术语名称和定义内容，修改了球形耐破度和湿球形耐破度的术语名称，与我国相关标准一致(见 3.53.2、3.53.3.1、3.53.3.2)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

## GB/T 24328.1—2020

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本部分负责起草单位：中国制浆造纸研究院有限公司、中轻(晋江)卫生用品研究有限公司。

本部分主要起草人：黎的非、张蒙、吕霞、吴建全。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 24328.1—2009。

# 卫生纸及其制品

## 第 1 部分：术语导则

### 1 范围

GB/T 24328 的本部分规定了卫生纸及其制品的术语和定义。  
本部分适用于卫生纸原纸及卫生纸制品的工业和商业领域。

### 2 规范性引用文件

本部分没有规范性引用文件。

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

ISO 和 IEC 在以下网址持续更新术语数据库用于标准化：

ISO 在线浏览平台：<https://www.iso.org/obp>

IEC 在线浏览平台：<http://www.electropedia.org/>

#### 3.1

##### **吸收性 absorbency**

卫生纸原纸(3.57)及卫生纸制品(3.58)吸收液体以及保留液体的性能。

#### 3.2

##### **吸收 absorption**

##### 3.2.1

##### **吸收能力 absorption capacity**

在规定条件下,单位质量的试样吸收液体的质量。

注：吸水能力的定义参见 GB/T 24328.6。

##### 3.2.2

##### **吸收速度 absorption rate**

在单位时间内,试样吸收液体的质量,用规定时间内所吸收液体的总质量除以时间计算得到。

##### 3.2.3

##### **吸水时间 water-absorption time**

试样从浸水开始到完全润湿所需要的时间。

[GB/T 24328.6—2020,定义 3.1]

#### 3.3

##### **加速老化 accelerated ageing**

模拟卫生纸原纸(3.57)及卫生纸制品(3.58)的性质在自然条件下经过较长时间发生变化的方法。

注：特别适用于湿强度随时间产生变化的卫生纸及其制品,加速老化的过程详见 GB/T 24328.4。

#### 3.4

##### **表观层积紧度 apparent bulk density**

单位体积卫生纸原纸(3.57)及卫生纸制品(3.58)的质量,由定量(3.28)和层积厚度(3.10)计算