



中华人民共和国国家标准

GB/T 14450—2004
代替 GB 14450—1993

胎圈用钢丝

Bead wire

(ISO/DIS 16650 Bead Wire, MOD)

2004-06-09 发布

2004-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO/DIS 16650《胎圈用钢丝》(英文版)。附录 B 中列出了本国家标准章条编号与 ISO/DIS 16650 章条编号的对照一览表,附录 C 中给出了本标准与 ISO/DIS 16650《胎圈用钢丝》(英文版)技术性差异及其原因的对照一览表。

本标准为 GB 14450—1993《胎圈用钢丝》标准的修订版本。本标准与 GB 14450—1993《胎圈用钢丝》标准的主要技术差异是:

- 取消了冷拉交货状态的胎圈钢丝;
- 增加了钢丝强度级别的分类;
- 增加了钢丝直径系列;
- 提高了钢丝抗拉强度、伸长率、平直性的指标要求;
- 增加了钢丝屈强比、残余扭转等检测项目;
- 增加了钢丝镀层种类、成分的规定(黄铜、紫铜、低锡青铜、高锡青铜等);
- 钢丝上铜量的测定由重量单位改为厚度单位。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:杭州天伦集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、贵州钢绳股份有限公司、张家港港达金属制品有限公司。

本标准主要起草人:李建华、封文华、胡建林、王德慧、杨红英。

本标准 1993 年首次发布。

胎 圈 用 钢 丝

1 范围

本标准规定了轮胎胎圈用回火钢丝的分类代号、尺寸、外形、重量、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于轮胎胎圈钢丝束所用的碳素圆钢丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 239 金属线材扭转试验方法

GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

YB/T 135 镀铜钢丝镀层重量及其组分试验方法

YB/T 170.1 制丝用非合金钢盘条 第1部分:一般要求

YB/T 170.2 制丝用非合金钢盘条 第2部分:一般用途盘条

YB/T 170.4 制丝用非合金钢盘条 第4部分:特殊用途盘条

3 分类及代号

3.1 钢丝按强度级别分为两类:

普通强度 NT

高强度 HT

3.2 交货钢丝的强度级别应在订货合同中注明。

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 尺寸

4.1.1 钢丝的直径及允许偏差应符合表1的规定。

4.1.2 钢丝的不圆度不得大于直径公差之半。

4.2 外形

4.2.1 钢丝线盘应缠绕整齐,每盘由一根钢丝组成,线盘中应用明显的标志标出钢丝头的位置和缠绕方向。

4.2.2 钢丝线盘中允许有电焊接头存在,但每盘钢丝中的接头不得超过二个,焊接点要对正磨光,接头处的强度不得低于最小抗拉强度的50%(供方保证指标,不做试验)。

4.3 重量

钢丝线盘重量为300 kg~500 kg。