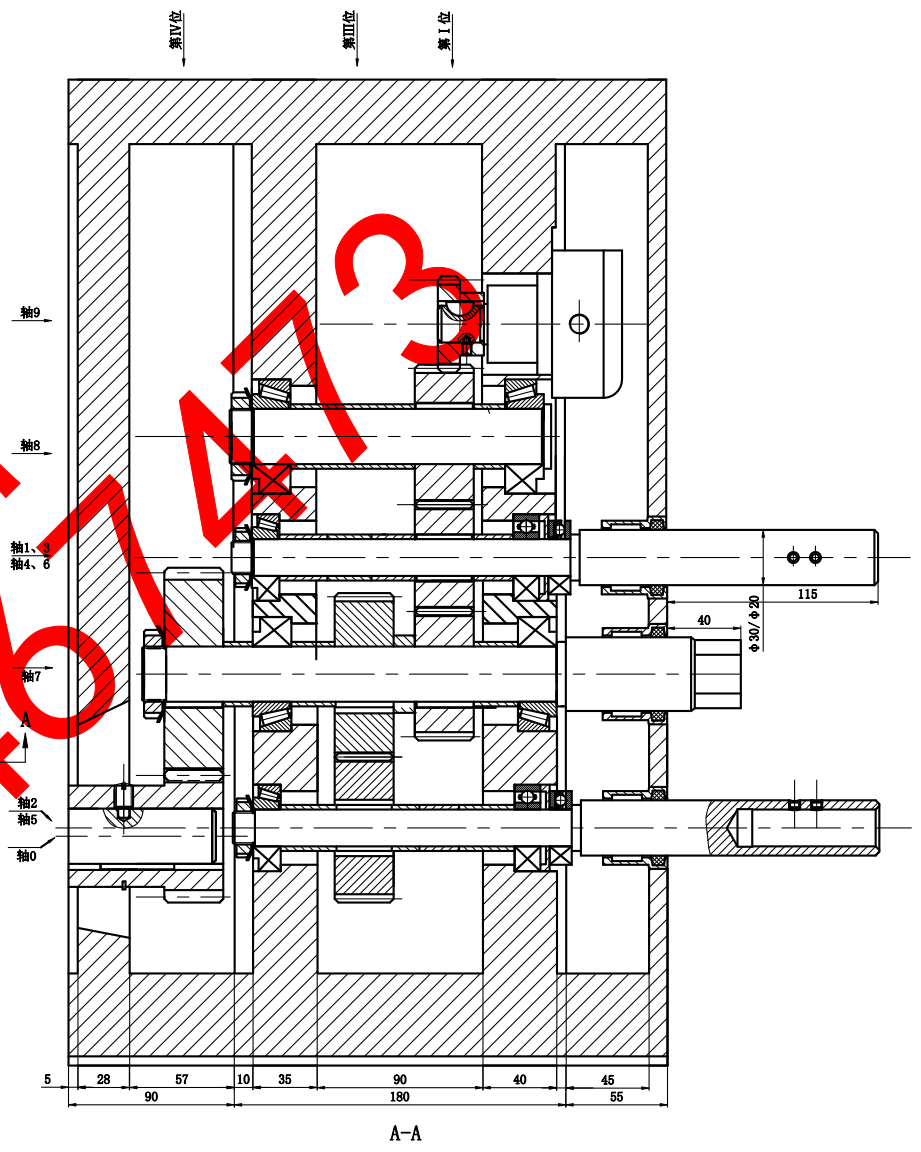
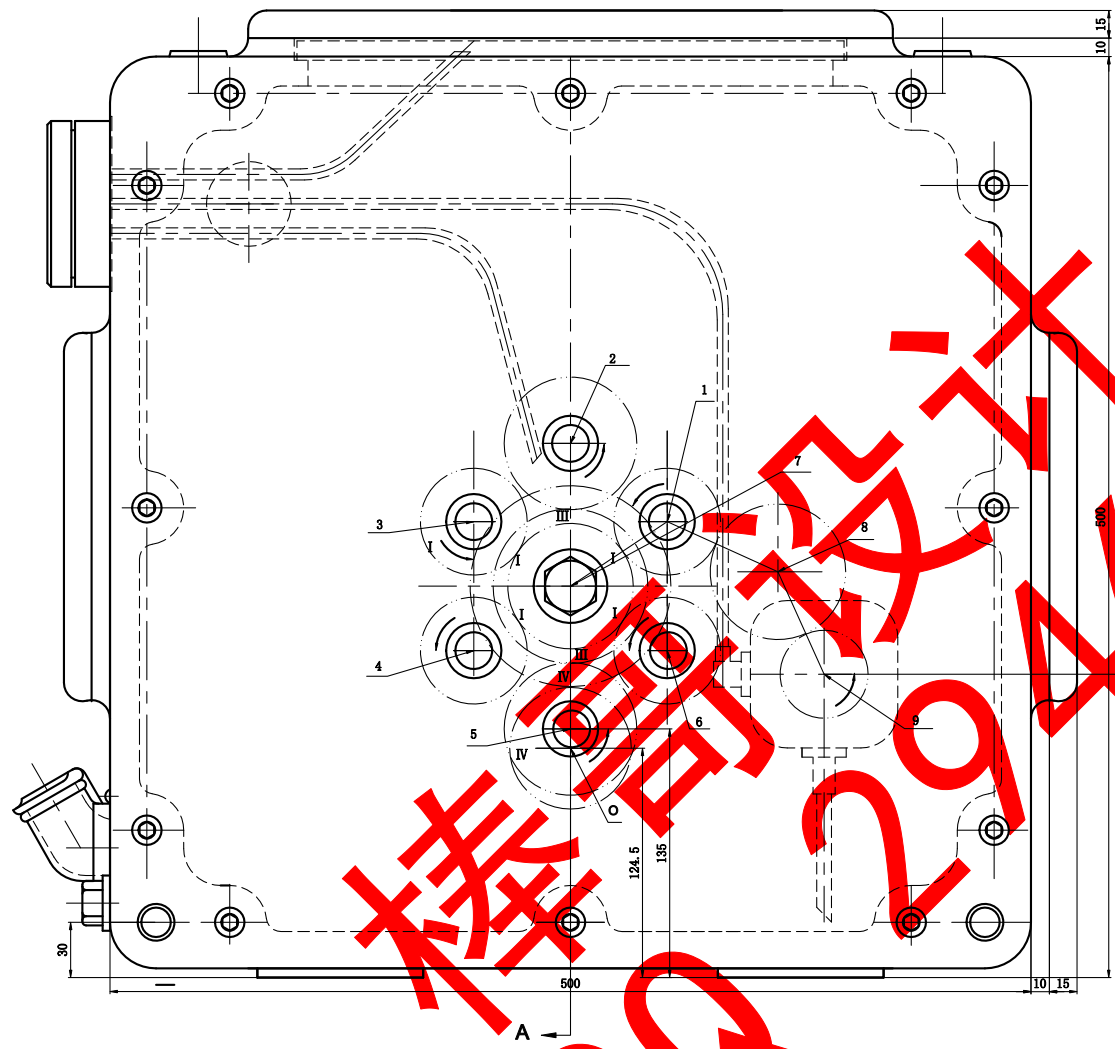


多轴箱装配图 A0



轴号	轴径	轴的型号	T0741-01齿配			T0721-01基			Q43-1基 T0721-02键基		T0721-04轴	外附件	标准件	
			I	III	IV	1	2	3	4	5	滑动轴承		GB812-66螺母	GB859-66垫圈
0	30	30-1T0722-42			3×32×30						B8×40			
1	20	20-1T0722-41	2×20×20			20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
2	20	20-1T0722-41		2×20×20		20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
3	20	20-1T0722-41	2×20×20			20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
4	20	20-1T0722-41	2×20×20			20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
5	20	20-1T0722-41		2×20×20		20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
6	20	20-1T0722-41	2×20×20			20×21.6D	20×21.6D	20×20D			B6×32	ER04 ED04 ET04	M18×1.5	18
7	30	30-1T0722-42	2×34×30	2×42×30	37×30	30×24D	30×21.6D	30×20D			B8×32	ET06 G3	M30×1.5	30
8	30	30-1T0722-41	2×20×20			30×24D	30×21.6D	30×20D			B8×32	ET06 G3	M30×1.5	30
9	20	ZR12-2叶片液压泵及齿轮 (24×20)							30×14D	30×12D	B8×32	ET06 G3	M30×1.5	30

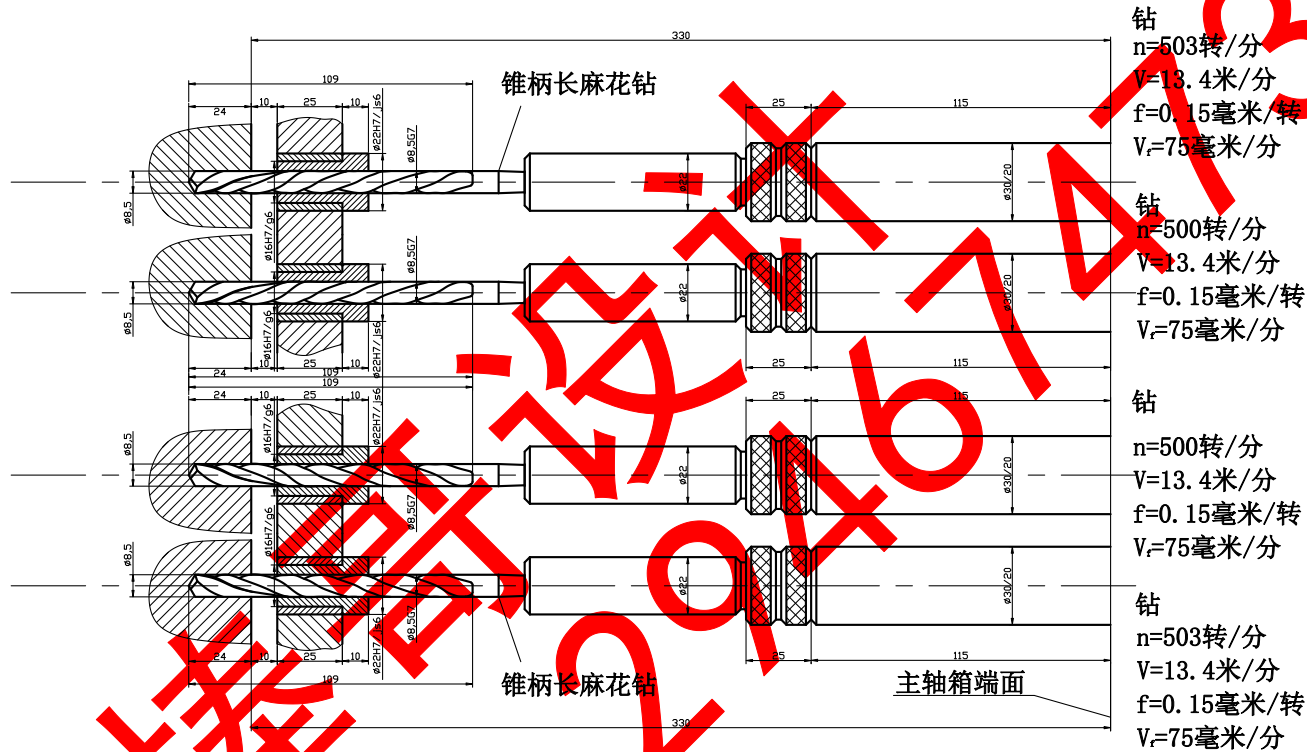
技术条件
 1. 多轴箱按ZB.J58011-89《组合机床多轴箱制造技术条件》进行制造。
 按ZB.J58012-89《组合机床多轴箱的验收技术条件》进行验收。
 2. 主轴精度按JB3043-82《组合机床多轴箱精度》标准进行检验。
 3. 在多轴箱内注入3L-AN45全损耗系统用油。

装配图				河南理工大学 万方科技学院	
多轴箱				装配图	
设计	审核	校对	日期	比例	1:1
制图	工艺	检查	共 6 张 第 5 张	ZH2-05	

加工工序图 A1

棒哥设计
QQ 29467473

加工示意图 A1



钻
 $n=503$ 转/分
 $V=13.4$ 米/分
 $f=0.15$ 毫米/转
 $V_f=75$ 毫米/分

钻
 $n=500$ 转/分
 $V=13.4$ 米/分
 $f=0.15$ 毫米/转
 $V_f=75$ 毫米/分

钻
 $n=500$ 转/分
 $V=13.4$ 米/分
 $f=0.15$ 毫米/转
 $V_f=75$ 毫米/分

钻
 $n=503$ 转/分
 $V=13.4$ 米/分
 $f=0.15$ 毫米/转
 $V_f=75$ 毫米/分

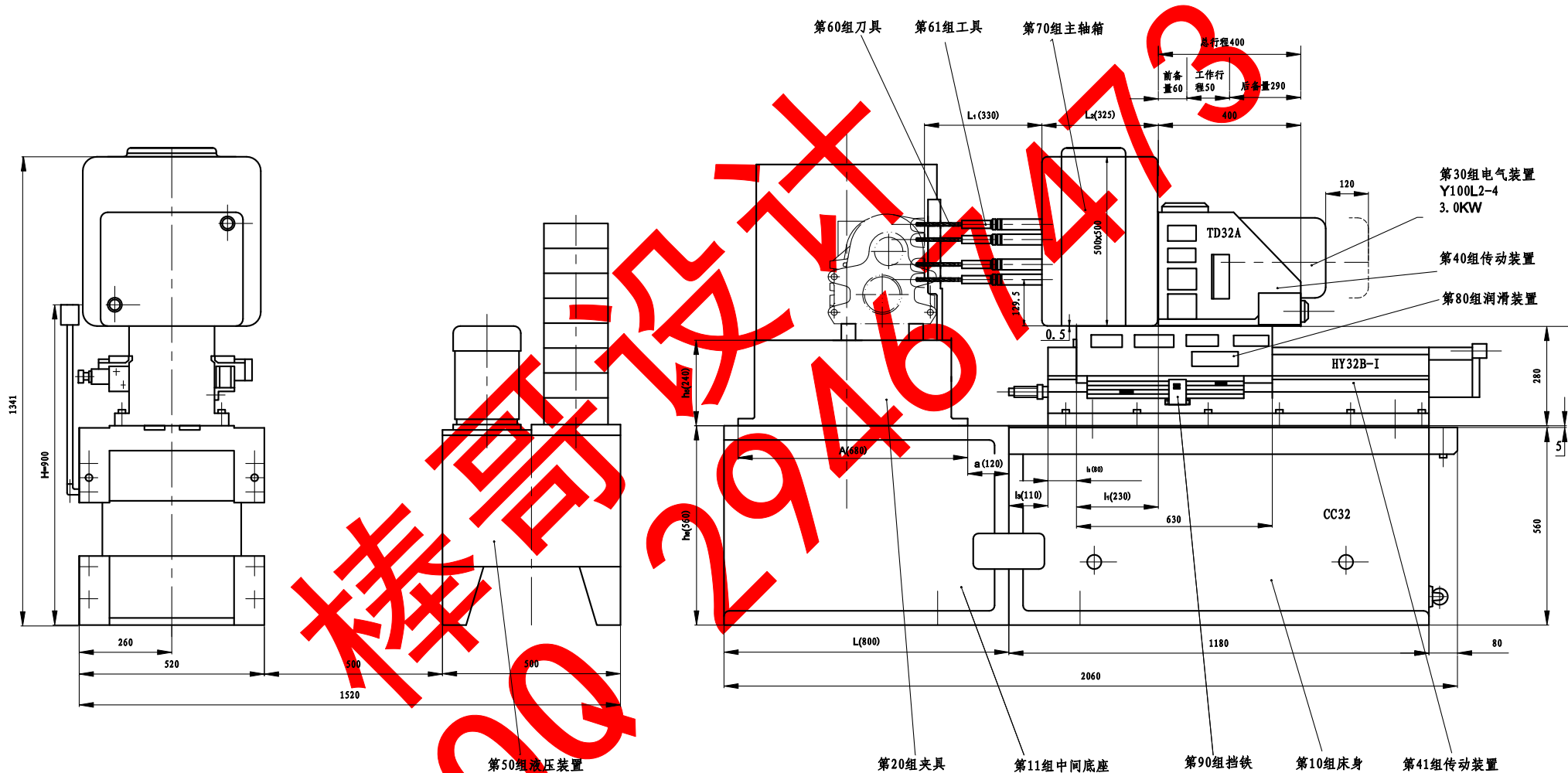
禁书网

QQ



					加工示意图			河南理工大学 万方科技学院	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	简介
设计	刘开宇		标准化		11.5				
审核	杨志波					共 6 张 第 2 张			
工艺			批准						

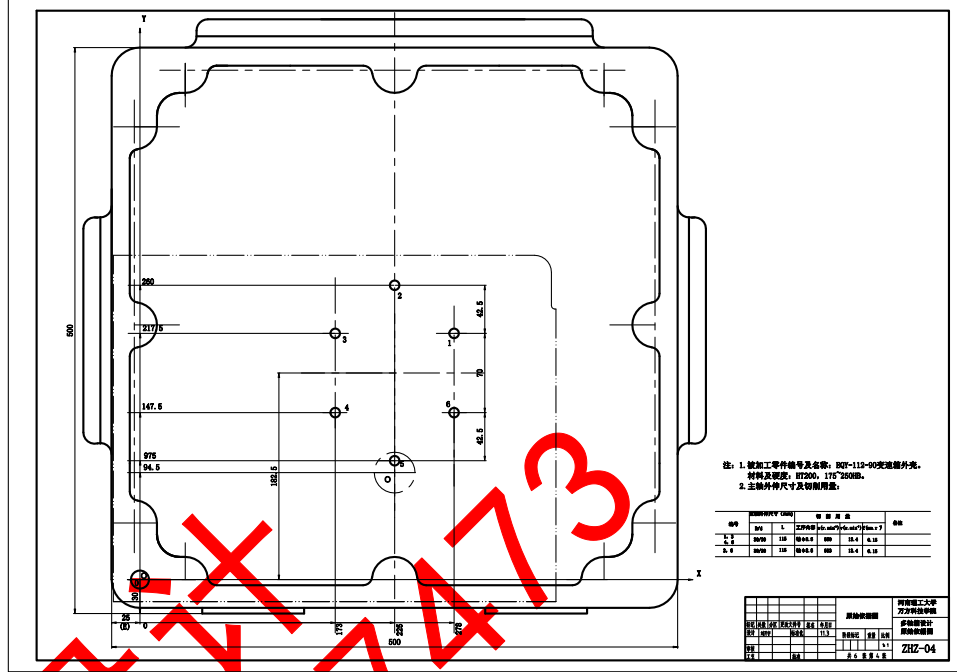
联系尺寸图 A1



机联总联					河南理工大学	
系尺寸图					万方科技学院	
标记	数量	分区	更改文件号	基名	年月日	
设计	材料号	审核	11.5	审核标记	数量	比例
审核	技术部	批准				
工艺				共 张	第 张	

ZHZ-03

原始依据图 1[1]A1



棒哥设计 29467473