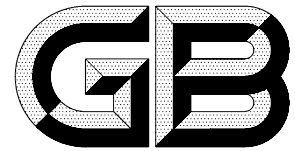


ICS 85.040
Y 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 8940.2—2002
eqv ISO 3688:1999

纸浆亮度(白度)试样的制备

Pulp—Preparation of laboratory sheets for
the measurement of brightness

2002-10-15 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8940.2—1988《纸浆白度测定法》的修订。

本标准等效采用 ISO 3688:1999《纸浆亮度(白度)试样的制备》。

本标准与 GB/T 8940.2—1988 的不同之处是该标准只规定纸浆亮度(白度)试样的制备,亮度(白度)的测定归入 GB/T 7974—2002《纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定(漫射/垂直法)》中。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天津市轻工业造纸技术研究所、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:张景彦、侯维玲、杜丽萍。

本标准首次发布于 1988 年 8 月。

本标准委托全国造纸工业标准化技术委员会负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国际标准化团体(ISO 成员)的全球性联合体。国际标准的制定工作通常由 ISO 技术委员会完成,其中每一成员国对技术委员会曾经发布的标准感兴趣的,都有权向委员会表达其意见。与 ISO 有关的政府或非政府的国际组织也可参与这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准方面有密切联系。

国际标准的草案要经过技术委员会各个成员的投票表决才能正式通过。作为国际标准的正式发布要求达到不低于 75%的投票率。

国际标准 ISO 3688 是由 ISO/TC6 纸、纸板和纸浆技术委员会 SC5 纸浆的试验方法和质量规范分委员会起草的。

第二版取消和代替了第一版(ISO 3688:1977),它是技术性的修订。

中华人民共和国国家标准

纸浆亮度(白度)试样的制备

Pulp—Preparation of laboratory sheets for
the measurement of brightness

GB/T 8940.2—2002
eqv ISO 3688:1999

代替 GB/T 8940.2—1988

1 适用范围

本标准规定了测定纸浆亮度(白度)试样的制备方法。
本标准适用于各种木浆、竹浆、草浆和切到适当程度的棉麻长纤维纸浆。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 740—1989 纸浆试样的采取(eqv ISO 7213:1981)

GB/T 7974—2002 纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定(漫射/垂直法)(neq ISO 2470:1999)

QB/T 1462—1992 纸浆实验室的湿解离(eqv ISO 5263:1979)

QB/T 3703—1999 纸浆实验室纸页的制备 常规纸页成型器法(eqv ISO 5269-1:1979)

3 仪器

所有与纸浆接触的装置,均应由耐腐蚀性材料制造,如玻璃、陶瓷或不锈钢等,应避免使用铁、铜、黄铜和青铜。因为铁离子和铜离子能强烈地引起纸浆变色。

3.1 标准疏解器,应符合 QB/T 1462 的规定。

3.2 用漏斗制备的纸浆试样。

3.2.1 由耐腐蚀材料制成的布氏漏斗或类似器具,底多孔平整,内径为 115 mm~150 mm,容积为 1 000 mL~1 500 mL,并与真空泵连接。

3.2.2 白绸布,直径 115 mm~150 mm,不含荧光物质及可溶性杂质。

3.2.3 吸墨纸,定量约 250 g/m²,不含荧光物质及可溶性杂质。用于夹试样及吸收压出的水分。

3.2.4 定性滤纸。

3.2.5 压板,由不锈钢或硬塑料制成,其尺寸与试片相同,厚 1 mm~1.5 mm。

3.2.6 加压机。

3.3 由纸页成型器制备的纸浆试样。

3.3.1 纸页成型器,符合 QB/T 3703 的规定。同时所有与纸浆相接触的部件或器材,均应不引起纸浆变色。

3.3.2 加压机。

3.3.3 pH 计,校准精确至 0.1。