

UDC 614.894-001.4 : 622.86  
D 09



# 中华人民共和国国家标准

GB 8159—87

---

## 矿用一氧化碳过滤式自救器

Mine filter self rescuer for carbon monoxide

1987-08-14 发布

1988-10-01 实施

---

国家标准局 发布

## 矿用一氧化碳过滤式自救器

Mine filter self rescuer for carbon monoxide

本标准部分采用西德矿井救护委员会《井下采矿用的过滤式自救器构造,试验的使用原理FSR原理》。

本标准适用于矿山井下个人脱险使用的防一氧化碳过滤式自救器(以下简称自救器)。

## 1 型式、基本规格及使用条件

## 1.1 型式

直接式口具型:滤毒罐直接与口具连接。

## 1.2 基本规格

基本规格应符合表1的规定。

表1 基本规格

防护时间, min		40	60	90	120
整机质量,kg (不含保护罩)	≤	1.1		1.2	
过滤器质量,kg	≤	0.75		0.80	
外形体积, cm <sup>3</sup>	<	1 700			

## 1.3 使用条件

- a. 环境空气中的氧气浓度不应低于18%,一氧化碳浓度不应高于1.5%;当一氧化碳浓度为0.25%时,应具有同等防护性能;
- b. 非瓦斯突出矿井;
- c. 只适用于个人逃生脱险用。

## 2 技术要求

产品须符合本标准的规定并按照规定程序批准的图样和技术文件制造。

## 2.1 性能要求

## 2.1.1 防一氧化碳性能

产品在表1规定的防护时间内,按GB 8160—87《矿用一氧化碳过滤式自救器试验方法》试验时,吸入空气的一氧化碳透过浓度不应超过500 ppm,一氧化碳透过积累量不应超过380 mL。

## 2.1.2 吸气温度

试验空气中的一氧化碳浓度达1.0%时,吸入空气的最高温度不得超过65℃,试验空气中的一氧化碳浓度达1.5%时,吸入空气的最高温度不得超过95℃。

## 2.1.3 呼吸阻力