



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24324—2009

---

## 纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 常规纸页成型器法

Pulps—Preparation of laboratory sheets for physical testing—  
Conventional sheet-former method

(ISO 5269-1:2005, MOD)

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 5269-1:2005《纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 第1部分:常规纸页成型器法》(英文版)。

本标准与 ISO 5269-1:2005 相比,主要差异如下:

- 用 GB/T 459《纸和纸板伸缩性的测定》代替 eqv ISO 5635:1978;
- 用 GB/T 10739《纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件》代替 eqv ISO 187:1990;
- 用 GB/T 24325《纸浆 实验室打浆 瓦利(Valley)打浆机法》代替 ISO 5264-1:1979,MOD;
- 用 QB/T 1462《纸浆实验室的湿解离》代替 eqv ISO 5263-1979;
- 用 QB/T 1463《纸浆实验室打浆 PFI 磨法》代替 eqv ISO 5264-2:1979。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、国家纸张质量监督检验中心、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:史记。

# 纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 常规纸页成型器法

## 1 范围

本标准规定了采用常规纸页成型器来制备用于物理试验的实验室纸页,以便评价纸浆的有关性质。本标准适用于大部分种类的纸浆。但不适用于某些具有很长纤维的纸浆,如未经切短的棉纤维、亚麻和类似原料的纸浆。

本标准不适用于制备按 GB/T 8940.2 测定蓝光漫反射因数(ISO 亮度)所用的实验室纸页。

注:对于未经切短的长纤维纸浆,纸页的匀度也许不令人满意。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 459 纸和纸板伸缩性的测定(GB/T 459—2002,eqv ISO 5635:1978)

GB/T 461.1 纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)(GB/T 461.1—2002, idt ISO 8787:1989)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

GB/T 24325 纸浆 实验室打浆 瓦利(Valley)打浆机法(GB/T 24325—2009,ISO 5264-1:1979,MOD)

QB/T 1462 纸浆实验室的湿解离(QB/T 1462—1992,eqv ISO 5263:1979)

QB/T 1463 纸浆实验室打浆 PFI 磨法(QB/T 1463—1992,eqv ISO 5264-2:1979)

## 3 原理

真空条件下,在金属丝网筛上用纸浆悬浮液制成圆形、方形或矩形的纸页。纸页在 410 kPa 的压力下经两次压榨,并在一定的空气条件下进行干燥。为防止收缩,纸页应接触干燥板并紧贴其上面。

## 4 仪器和设备

### 4.1 纸页成型器

#### 4.1.1 上部

包括一个贮浆器,在铜网(见 4.1.3)上部 350 mm±1 mm 处有一标记。贮浆器配有一个防止泄漏的橡胶垫。它的断面可为圆形、正方形或矩形,并且上下一样。如果贮浆器是矩形的,其较短的一边应不小于 120 mm,且长边与短边之比应不超过 2.5。如果贮浆器是圆形的,其直径应不小于 158 mm。贮浆器的高度应在使用搅拌器(见 4.2)搅拌时水不溢出为宜。

#### 4.1.2 下部

有一个分上下两部分的滤水容器。上部分应有与贮浆器(见 4.1.1)相同的断面,并且其形状应保证使液体流过网子时能均匀地通过整个面积。下部分可以有一个较小的断面、但应与上部分的中心线对称。下部分有一个连接排空管的阀门,在排空管的下端有一个水封。铜网面与水封溢流边缘之间的