



中华人民共和国国家标准

GB/T 44533.2—2024/ISO 11900-2:2008

冲模 球锁紧凸模固定板 第2部分： C型和D型 轻载简易型

Tools for pressing—Ball-lock punch retainers—
Part 2: Types C and D, reduced for light duty

(ISO 11900-2:2008, IDT)

2024-09-29 发布

2025-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 44533《冲模 球锁紧凸模固定板》的第 2 部分。GB/T 44533 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：A 型和 B 型 轻载长方形和正方形；
- 第 2 部分：C 型和 D 型 轻载简易型；
- 第 3 部分：E 型 重载简易型。

本文件等同采用 ISO 11900-2:2008《冲模 球锁紧凸模固定板 第 2 部分：C 型和 D 型 轻载简易型》。

本文件增加了“术语和定义”一章。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

- 纠正了国际标准中的印刷错误，将第 5 章中的能愿动词“宜”改为“应”。

本文件由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本文件起草单位：广州启研精密科技有限责任公司、常熟市产品质量监督检验所、装滴科技股份有限公司、珠海格力精密模具有限公司、青岛海瑞德模塑有限公司、郑州大学、常州盟发机械厂、深圳市大富方圆成型技术有限公司、贝隆精密科技股份有限公司、湖南晓光汽车模具有限公司、天津世亚模具股份有限公司、赣州顺天科技股份有限公司、广东天倬智能装备科技有限公司、深圳市华源达科技有限公司、宁波宏协股份有限公司、四川瀚海精密制造有限公司、深圳市常丰激光刀模有限公司、桂林电器科学研究院有限公司、科安特(山东)智能装备有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、义乌市国军模具有限公司、山东遥思智能科技有限公司、浙江昂华新材料有限公司、中精集团有限公司。

本文件主要起草人：李壮斌、秦建清、杨武强、陈明星、林琦、荆梦璠、张志伟、孙虎、付精、杜俊鸿、王秀芳、刘运辉、聂国顺、黄丛林、胡宏、易德忠、马宝顺、袁国强、杨明卫、孔凡燕、赵鸿鹄、马飞、王冲、傅小琴、李季、王光建、钟丽芳。

引 言

GB/T 44533 采用 ISO 11900 系列国际标准,各部分与国际标准保持一致,由 3 个部分构成。

——第 1 部分:A 型和 B 型 轻载长方形和正方形。目的在于统一普通轻载球锁紧凸模固定板的尺寸规格。

——第 2 部分:C 型和 D 型 轻载简易型。目的在于统一轻载简易型球锁紧凸模固定板的尺寸规格。

——第 3 部分:E 型 重载简易型。目的在于统一重载简易型球锁紧凸模固定板的尺寸规格。

冲模 球锁紧凸模固定板 第2部分： C型和D型 轻载简易型

1 范围

本文件规定了C型和D型球锁紧凸模固定板的尺寸和公差,单位为毫米。该类型固定板及其垫板主要用于钢板冲孔过程中,对符合ISO 10071-1规定的球锁紧凸模起固定作用。

本文件还规定了C型和D型球锁紧凸模固定板的材料、硬度和标记。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 273 紧固件 螺栓和螺钉通孔(Fasteners—Clearance holes for bolts and screws)

注:GB/T 5277—1985 紧固件 螺栓和螺钉通孔(ISO 273:1979,EQV)

ISO 4762 内六角圆柱头螺钉(Hexagon socket head cap screws)

注:GB/T 70.1—2008 内六角圆柱头螺钉(ISO 4762:2004,MOD)

ISO 8735 内螺纹圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢(Parallel pins with internal thread, of hardened steel and martensitic stainless steel)

注:GB/T 120.2—2000 内螺纹圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢(ISO 8735:1997,EQV)

ISO 10071-1 冲模 球锁紧凸模 第1部分:轻载球锁紧凸模(Tools for pressing—Ball-lock punches—Part 1:Ball-lock punches for light duty)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 尺寸

4.1 一般公差

所有未注公差尺寸的极限偏差值为 ± 0.25 mm。

4.2 C型简易型球锁紧凸模固定板

C型简易型球锁紧凸模固定板的尺寸应符合图1和表1的要求。