



中华人民共和国国家标准

GB 4837—84
ISO 1091—1977

打字机 打印键和功能键的布局

Typewriters—Layout of printing
and function keys

1984-12-27发布

1985-07-01实施

国家标准局 批准

打字机 打印键和功能键的布局

Typewriters—Layout of printing
and function keys

1 引言

本标准规定了打字机的打印键具体的排列、数量、间隔和一些功能键的位置。它与打字机的大小无关。

本标准等同采用国际标准ISO 1091—1977《打字机——打印键和功能键的布局》。

注：对字母字符、数字、逗号和句号的排列，见ISO 2126“办公机器——双手操作键盘的字母数字部分的基本布局”。

2 打印键

2.1 打印键行的排列

2.1.1 打印键排成四横行，从打字机的前面到后面向上前进。

2.1.2 键行应横向相互错位，以便不同行的相邻键的排列与单行轴线成一角度。

2.1.3 本标准规定的四个键行配置如下，从底行开始（见图）：

- B 下字母行；
- C 中字母行；
- D 上字母行；
- E 数字行。

2.2 打印键的数量

2.2.1 本标准所叙述的字母数字键盘取自有44个打印键的基本键盘，这些打印键在图中用1至44数字表示。

2.2.2 从具有44个字符键的键盘上去掉1号或44号键，就可得到具有43个字符键的键盘（见图）。

2.2.3 如果键盘具有44个以上的打印键，可按下列顺序增加键数来达到：

键 号	位 置
45	D 12
46	C 12
47	B 00
48	E 00

这些键在图中用虚轮廓线表示。

2.3 打印键间距

2.3.1 每行中相邻键的中心之间的横向距离 a （见图）在每个机器上应为常数。并等于：

$$19 \pm 1 \text{ mm } (0.75 \pm 0.04 \text{ in})^*$$

2.3.2 在电动打字机上，两个相邻行的键中心之间的纵向距离 b （见图）在每个机器上应为常数。

* 公差不应累积。