



中华人民共和国国家标准

GB/T 40426.2—2021

塑料制品 装饰性实体面材 第2部分：性能的测定 板型实体面材

Plastics—Decorative solid surfacing materials—Part 2: Determination of
properties—Sheet solid surfacing material

(ISO 19712-2:2007, Plastics—Decorative solid surfacing materials—
Part 2: Determination of properties—Sheet goods, MOD)

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
引言	V
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 清洁试样表面	1
5 表面缺陷	2
6 颜色一致性	2
7 荷载测试	4
8 抗落球冲击	6
9 耐光色牢度	9
10 抗污性	10
11 耐香烟灼烧	12
12 耐干热性	13
13 耐湿热性能	16
14 耐冷热水循环	17
15 硬度	17
16 可修复性	17
参考文献	18

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 40426《塑料制品 装饰性实体面材》的第 2 部分。GB/T 40426 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：分类和规范；
- 第 2 部分：性能的测定 板型实体面材；
- 第 3 部分：性能的测定 非板型实体面材。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 19712-2:2007《塑料制品 装饰性实体面材 第 2 部分：性能的测定 片材》。

本文件与 ISO 19712-2:2007 的技术性差异及其原因如下：

- 关于规范性引用文件，本文件做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 16422.1 代替 ISO 4892-1(见 9.3)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 16422.2—2014 代替 ISO 4892-2:2006(见 9.3)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 3398.1 代替 ISO 2039-1(见第 15 章)；
 - 用等同采用国际标准的 GB/T 3398.2 代替 ISO 2039-2(见第 15 章)；
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 40426.1—2021 代替 ISO 19712-1(见 8.4)；
 - 用 GB/T 3854 代替 ASTM D2583(见第 15 章)；
 - 删除了 ISO 209:2007(见 ISO 19712-2:2007 的 12.2.3.2 和 13.2.3.2)；
 - 删除了 ISO 1770(见 ISO 19712-2:2007 的 12.2.3.1 和 13.2.3.1)；
 - 删除了 ISO 3668(见 ISO 19712-2:2007 的 12.2.3.5 和 13.2.3.5)；
 - 删除了 ISO 4211:1979(见 ISO 19712-2:2007 的 12.2.4 和 13.2.4)；
 - 删除了 ISO 4892:1981(见 ISO 19712-2:2007 的 9.3)；
 - 删除了 ISO 9370(见 ISO 19712-2:2007 的 9.1.2.1)；
 - 删除了 ASTM D2244(见 ISO 19712-2:2007 的 12.3.2)；
- 删除了“7.4 性能要求”，以避免与 GB/T 40426 的第 1 部分中荷载性能的要求重复；
- 删除了“9 耐光色牢度”测试中的“9.1 方法 A”和“9.3 方法 C”，以符合我国实体面材产品实际使用和性能评价情况，避免解读混乱；
- 删除了“10 抗污性”测试中的“10.1 方法 A”；修改了“10.2 方法 B”中“10.2.2 材料”，包括“10.2.8 污染物”；修改了“10.2.3 设备”、“10.2.5 步骤”、“10.2.6 结果表述”和“10.2.7 试验报告”；删除了“10.2.6.2 耐污染性”，明确了测试试剂的种类和条件，以便于抗污性试验的正确实施；
- 删除了“11 耐香烟灼烧”测试中的“11.2 方法 B”，以符合我国实体面材产品实际使用和性能评价情况，避免解读混乱；
- 删除了“12 耐干热性”测试中的“12.2 方法 B”和“12.3 方法 C”，以符合我国实体面材产品实际使用和性能评价情况，避免解读混乱；
- 删除了“13 耐湿热性能”测试中的“13.2 方法 B”，以符合我国实体面材产品实际使用和性能评价情况，避免解读混乱。

本文件做了下列编辑性修改：

——修改了标准名称。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：中国石油化工股份有限公司北京化工研究院、山东客乐思新材料科技有限公司、广东富盛新材料股份有限公司、广东必图新材料科技股份有限公司、威盛亚(上海)有限公司、山东盛富莱实业有限公司、国化建(北京)测试认证科技有限公司、国家化学建筑材料测试中心(材料测试部)、北京工商大学。

本文件主要起草人：丁金海、朱天戈、武鹏、雷志晖、龚学锋、张建林、赵青、杨化浩、王涛、许博、李永泉、赵彦霞。

引 言

本部分旨在供装饰性实体面材的制造商、组装、施工方和设计单位使用。

所提出的测试方法及其性能要求与产品用途密切相关。安装方法和工艺可能对产品的使用性能产生影响。

性能要求包括但不限于颜色和光洁度、外观质量、耐干热性、耐湿热性、抗落球冲击性、抗污性、耐光色牢度、耐香烟灼烧性、耐冷热水循环、荷载测试、硬度、可修复性及其他重要性能。

GB/T 40426 由三个部分构成。

——第 1 部分：分类和规范。目的在于规定装饰性实体面材的性能要求。

——第 2 部分：性能的测定 板型实体面材。目的在于规定板型实体面材的测试方法。

——第 3 部分：性能的测定 非板型实体面材。目的在于规定非板型实体面材的测试方法。

塑料制品 装饰性实体面材

第2部分:性能的测定 板型实体面材

1 范围

本文件描述了板型实体面材的各性能的试验方法。

本文件适用于 GB/T 40426.1 规定的材料。

这些方法可用于测试板型实体面材制品,但测试一般是在尺寸满足试验要求的平板上进行;所测试的平板材质和表面处理与板型实体面材相同。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3398.1 塑料 硬度测定 第1部分:球压痕法(GB/T 3398.1—2008,ISO 2039-1:2001, IDT)

GB/T 3398.2 塑料 硬度测定 第2部分:洛氏硬度(GB/T 3398.2—2008,ISO 2039-2:1987, IDT)

GB/T 3854 增强塑料巴柯尔硬度试验方法

GB/T 16422.1 塑料 实验室光源暴露试验方法 第1部分:导则(GB/T 16422.1—2019, ISO 4892-2:2016, IDT)

GB/T 16422.2—2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯(ISO 4892-2:2006, IDT)

GB/T 40426.1—2021 塑料制品 装饰性实体面材 第1部分:分类和规范(ISO 19712-1:2008, MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

实体面材 (solid surfacing material);SSM

由聚合物材料、填料和颜料组成,经浇注或压制等工艺成型的板型产品或非板型产品。

注1:实体面材由同种材料制成;

注2:人造大理石面材表面具有可修复性;

注3:实体面材可实现无缝拼接。

4 清洁试样表面

4.1 一般原则

试验前待测试表面应按照 4.3 规定的步骤预处理。