

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8894—2007

代替 GB/T 8893—1988、GB/T 8894—1988

## 铜及铜合金波导管

Copper and copper-alloy waveguide tube

2007-10-25 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 8893—1988《矩形和方形铜及铜合金波导管》、GB/T 8894—1988《圆形铜合金波导管》。

本标准是参照 ASTM B 372:97(2003)《铜及铜合金矩形波导管》和 DIN 47302:80《铜合金高频波导管》而修订的。

本标准与 GB/T 8893—1988 和 GB/T 8894—1988 相比,主要有如下变动:

——圆形波导管增加了 C580、C495 和 C430 三种型号,并增加了相应技术要求。

——扁矩形波导管增加了 F84 和 F100 两种型号,并增加了相应技术要求。

——矩形波导管增加了 R500 一种型号,并增加了相应技术要求。

——波导管的外形尺寸及其允许偏差的精度等级由 I 级、II 级、III 级变为 I 级和 II 级。精度比原标准略有提高。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由沈阳铜兴产业有限公司负责起草。

本标准由浙江星鹏铜材集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人:白常厚、刘刚、王丽、刘关强、韩淑敏、董艳霞、王艳杰、郑晓飞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 8893—1988

——GB/T 8894—1988

# 铜及铜合金波导管

## 1 范围

本标准规定了铜及铜合金波导管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于电子、电讯工业部门制造无线电设备及电讯器材用的拉制圆形、矩形、扁矩形和方形铜及铜合金波导管。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏法

GB/T 16866 铜及铜合金无缝管材外形尺寸及允许偏差

YS/T 335 电真空器件用无氧铜含氧量金相检验法

## 3 术语

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**偏心率 eccentricity**

在任一截面最大壁厚与最小壁厚之差的一半。

## 4 要求

### 4.1 产品分类

#### 4.1.1 牌号、状态和规格。

波导管的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1 波导管的牌号、状态和规格

牌 号	供应状态	规 格/mm				
		圆形(内径 $d$ )	矩(方)形			
			矩形 $a/b \approx 2$	中等扁矩形 $a/b \approx 4$	扁矩形 $a/b \approx 8$	方形 $a/b = 1$
T2 TU1 H62 H96	硬(Y)	3.581~149	4.775×2.388~ 165.1×82.55	22.85×5~ 165.1×41.3	22.86×5~ 109.2×13.1	15×15~ 48×48

注：经双方协商，可供其他规格的管材，具体要求应在合同中注明。