

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1008—2013 代替 LY/T 1008. 1~1008. 3—2004

横向刨切机

Cross veneer slicer

2013-03-15 发布 2013-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1008. 1—2004《卧式横向刨切机 第 1 部分:参数》、LY/T 1008. 2—2004《卧式横向刨切机 第 2 部分:精度》、LY/T 1008. 3—2004《卧式横向刨切机 第 3 部分:制造与验收技术条件》,本标准是对 LY/T 1008. 1—2004、LY/T 1008. 2—2004、LY/T 1008. 3—2004 的修订。本标准与 LY/T 1008. 1—2004、LY/T 1008. 2—2004、LY/T 1008. 3—2004 相比主要差异如下:

- ——增加了立式横向刨切机的参数、要求等方面的内容;
- ——增加了规范性引用文件;
- ——修改了卧式横向刨切机几何精度检验序号 G1、G2 的简图及检验方法,序号 G7 的允差;
- ——修改了卧式横向刨切机工作精度中刨切试件的频率、单板厚度范围划分及精度公差值;
- ——取消了卧式横向刨切机其他参数的规定;
- ——安全防护要求、对空运转试验、负荷试验的内容进行了调整和补充。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:青岛豪中豪木工机械有限责任公司。

本标准主要起草人:盛世勇、刘凤杰、初帅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ----LY/T 1008-1991, LY/T 1008. 1-2004;
- ----LY/T 1009-1991, LY/T 1008. 2-2004;
- ----LY/T 1010-1991,LY/T 1008.3-2004.

横向刨切机

1 范围

本标准规定了横向刨切机的主参数、要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于横向刨切单板用的横向刨切机,包括卧式横向刨切机(以下简称"卧式刨切机")和立式横向刨切机(以下简称"立式刨切机")。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动系统通用技术条件
- GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18262 人造板机械通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

3.1 卧式刨切机简图如图1所示。