



中华人民共和国国家标准

GB/T 13314—91

锻钢冷轧工作辊通用技术条件

General specifications of
forged steel working rolls for cold rolling

1991-12-13 发布

1992-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

锻钢冷轧工作辊通用技术条件

GB/T 13314—91

General specifications of
forged steel working rolls for cold rolling

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冷轧金属用锻造合金钢工作辊的技术要求、试验方法与检验规则等。

本标准适用于金属板、带材及箔材等冷轧机用的整体锻造并经淬硬合金钢冷轧工作辊(以下简称工作辊)。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 230 金属洛氏硬度试验方法

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 1299 合金工具钢技术条件

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

GB 4340 金属维氏硬度试验方法

GB 4879 防锈包装

GB/T 13313 轧辊肖氏硬度试验方法

GB/T 13315 锻钢冷轧工作辊超声波探伤方法

3 技术要求

3.1 工作辊应符合本标准要求,并按供需双方认可的图样制造,有特殊要求时,由供需双方协商决定。

3.2 工作辊用钢的钢号和化学成分(熔炼分析)推荐按表 1 的规定,辊坯或成品分析的化学成分允许偏差应符合 GB 222 的规定。