



中华人民共和国国家标准

GB/T 4802.3—2008
代替 GB/T 4802.3—1997

纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 3 部分：起球箱法

Textiles—Determination of fabric propensity to
surface fuzzing and to pilling—Part 3: Pilling box method

(ISO 12945-1:2000, MOD)

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 4802《纺织品 织物起毛起球性能的测定》分为4个部分：

- 第1部分：圆轨迹法；
- 第2部分：改型马丁代尔法；
- 第3部分：起球箱法；
- 第4部分：随机翻滚法。

本部分为GB/T 4802的第3部分。

本部分修改采用ISO 12945-1:2000《纺织品 织物表面起毛起球性能的测定 第1部分：起球箱法》(英文版)。

本部分与ISO 12945-1:2000的主要差异为：

- 第8章中增加了注2。
- 第9章中增加了关于评级时对比样选用的相关规定。
- 第11章中增加条款“i) 经预处理后试样与未经过预处理试样相比,试样起毛、起球或起毛起球的评定等级;”,以后序号依次顺延。

本部分代替GB/T 4802.3—1997《纺织品 织物起球试验 起球箱法》。本部分与GB/T 4802.3—1997的主要差异为：

本部分与GB/T 4802.3—1997的主要差异为：

1. 标准名称修改为《纺织品 织物表面起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法》。
2. 范围中未对适用织物进行规定。
3. 修改并补充了第3章术语和定义的内容。
4. 规定了评级箱的具体要求并以图示说明。
5. 试样尺寸由“114 mm×114 mm”修改为“125 mm×125 mm”,并对试样管的缝制要求进行了相应调整。
6. 将原标准规定翻转次数作为注的内容。
7. 评级方式由采用样照评级改为视觉描述法评级。
8. 附录A修改为资料性附录,增加了起球箱保养与清洁相关内容。
9. 删除了附录B。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分由纺织工业标准化研究所、中纺标(北京)检验认证中心有限公司、内蒙古鄂尔多斯羊绒集团公司技术中心负责起草。

本部分主要起草人：周世香、杨桂芬。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4802.3—1984、GB/T 4802.3—1997。

纺织品 织物起毛起球性能的测定

第 3 部分：起球箱法

1 范围

GB/T 4802 的本部分规定了采用起球箱法对织物表面起毛起球性能及表面变化的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 4802 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 4802 的本部分。

3.1

起毛 **fuzzing**

织物表面纤维凸出或纤维端伸出形成毛绒所产生的明显表面变化。

注：此种变化可能发生在水洗、干洗、穿着或使用过程中。

3.2

毛球 **pills**

纤维缠结形成凸出于织物表面、致密的且光线不能透过并产生投影的球。

注：毛球的形成可能发生在水洗、干洗、穿着或使用过程中。

3.3

起球 **pilling**

织物表面产生毛球的过程。

4 原理

安装在聚氨酯管上的试样,在具有恒定转速、衬有软木的木箱内任意翻转。经过规定的翻转次数后,对起毛和(或)起球性能进行视觉描述评定。对样品进行的任何特殊处理(例如,水洗、清洁)应经有关方同意,并应在试验报告中说明。

5 仪器和材料

5.1 起球试验箱

立方体箱,未衬软木前内壁每边长为 235 mm。箱体的所有内表面应衬有厚度 3.2 mm 的软木。箱子应绕穿过箱子两对面中心的水平轴转动,转速为 (60 ± 2) r/min。箱的一面应是可打开的,用于试样取放。

注：附录 A 给出了起球试验箱的校准和对比的建议。

软木衬垫应定期检查,当出现可见的损伤或影响到其摩擦性能的污染(见第 A.4 章)时应更换软木衬垫。