



中华人民共和国国家标准

GB/T 32805—2016

土方机械 零部件再制造 清洗技术规范

Earth-moving machinery—Remanufacture of components—
Technical specifications of cleaning

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准起草单位：杭州宗兴齿轮有限公司、山重建机有限公司、厦门厦工机械股份有限公司、山东卡特重工机械有限公司、厦门市育明工程机械有限公司、天津工程机械研究院、陕西同力重工股份有限公司。

本标准主要起草人：韩屹丽、张义、李蔚莘、钟玉柱、陈志忠、林承佳、边刚强、黄如鸿、陈宝庆、李广庆。

土方机械 零部件再制造 清洗技术规范

1 范围

本标准规定了土方机械零部件再制造清洗的术语和定义、分类、要求、零部件清洁度评定、常用清洗方法、安全与环保要求。

本标准适用于土方机械零部件再制造的清洗。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 20082 液压传动 液体污染 采用光学显微镜测定颗粒污染度的方法

GB/T 28619 再制造 术语

JB/T 7158 工程机械 零部件清洁度测定方法

3 术语和定义

GB/T 28619 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

再制造清洗 remanufacturing cleaning

采用机械、物理、化学或电化学方法,去除零部件表面附着的油脂、锈蚀、泥垢、水垢、积碳等污物,并使零部件表面达到再制造所要求的清洁度的过程。

4 分类

4.1 按清洗的不同阶段和作用,可分为拆解前清洗、拆解后清洗、再制造加工过程清洗、装配前清洗、涂装前清洗。

4.2 按清洗零部件的类别进行分类,可分为总成清洗、部件清洗、零部件清洗。

4.3 按清洗去除的对象进行分类,可分为油污清洗、积炭清洗、水垢清洗、表面涂装物清洗、锈迹清洗。

4.4 按清洗的方法进行分类,可分为手工清洗、高温分解、压力清洗、超声波清洗、化学清洗。

5 要求

5.1 清洗前根据待洗零部件的特点制定相应的清洗作业指导书。

5.2 清洗时严格按照作业指导书要求,选择正确的清洗方法、清洗工具、清洗剂。

5.3 清洗时要防止零部件产生腐蚀,清洗后需长时间存放的零部件需做防腐处理。

6 零部件清洁度评定

6.1 应采取抽样方式,依据不同的零部件类型和生产工艺确定适当的抽检频次。