



中华人民共和国国家标准

GB/T 2671.2—2004
代替 GB/T 6191—1986

内六角花形圆柱头螺钉

Hexalobular socket head cap screws

(ISO 14579:2001, MOD)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本部分是国家标准“内六角花形螺钉”产品系列标准之一。该系列包括：

- a) GB/T 2670.1—2004 内六角花形盘头自攻螺钉；
- b) GB/T 2670.2—2004 内六角花形沉头自攻螺钉；
- c) GB/T 2670.3—2004 内六角花形半沉头自攻螺钉；
- d) GB/T 2671.1—2004 内六角花形低圆柱头螺钉；
- e) GB/T 2671.2—2004 内六角花形圆柱头螺钉；
- f) GB/T 2672—2004 内六角花形盘头螺钉；
- g) GB/T 2673—1986 内六角花形沉头螺钉；
- h) GB/T 2674—2004 内六角花形半沉头螺钉。

本部分是 GB/T 2671 的第 2 部分。

本部分修改采用 ISO 14579:2001《内六角花形圆柱头螺钉》(英文版),主要修改如下：

- ISO 14579 未规定包装技术要求,本部分予以规定(见表 2)；
- ISO 14579 对有色金属螺钉未给出具体的性能等级,本部分予以规定(见表 2)；
- ISO 14579 未规定简化标记,本部分按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(见 5.2)。

本部分代替 GB/T 6191—1986《内六角花形圆柱头螺钉—8.8 和 10.9 级》。

本部分与 GB/T 6191—1986 相比主要变化如下：

- 修改了标准的名称；
- 增加 M2、M2.5、M3、M4、M5 和(M18)的螺纹规格(见表 1)；
- 全面调整了螺钉头部高度 k 的数值(见表 1)；
- 全面调整了螺钉最大长度规格(见表 1)；
- 增加不锈钢、有色金属材料及其相应的性能等级(见表 2)；
- 增加碳钢材料的 9.8 和 12.9 级(见表 2)；
- 表面处理增加“非电解锌片涂层”(见表 2)；
- 增加碳钢螺钉的参考质量(见附录 A)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2671—1981；
- GB/T 6191—1986。

内六角花形圆柱头螺钉

1 范围

本部分规定了螺纹规格为 M2~M20 的、性能等级为 8.8、9.8、10.9、12.9、A2-70、A3-70、A4-70、A5-70、CU2 和 CU3、产品等级为 A 级的内六角花形圆柱头螺钉。

如需其他技术要求,应从现行标准(如 GB/T 193、GB/T 2516、GB/T 9145、GB/T 3106、GB/T 3098.1、GB/T 3098.6 和 GB/T 3103.1)中选择。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2671 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端(GB/T 2—2001, idt ISO 4753:1999)
- GB/T 65 开槽圆柱头螺钉(GB/T 65—2000, eqv ISO 1207:1992)
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269:2000)
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(GB/T 193—2003, ISO 261:1998, ISO general purpose metric screw threads—General plan, MOD)
- GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)
- GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差(GB/T 2516—2003, ISO 965-3:1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 3: Deviations for constructional screw threads, MOD)
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000, idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.6—2000, idt ISO 3506-1:1997)
- GB/T 3098.10 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3098.10—1993, eqv ISO 8839:1986)
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3103.1—2002, idt ISO 4759-1:2000)
- GB/T 3106 螺栓、螺钉和螺柱的公称长度和普通螺栓的螺纹长度(GB/T 3106—1982, eqv ISO 888:1976)
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002, ISO 4042:1999, IDT)
- GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层(GB/T 5267.2—2002, ISO 10683:2000, IDT)
- GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(GB/T 5276—1985, eqv ISO 225:1983)
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求(GB/T 5779.1—2000, idt ISO 6157-1:1988)
- GB/T 5779.3 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求(GB/T 5779.3—2000, idt ISO 6157-3:1988)
- GB/T 6188 螺栓和螺钉用内六角花形(GB/T 6188—2000, idt ISO 10664:1999)