

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 180—2000

钢芯铝绞线用锌-5 %铝-稀土 合金镀层钢丝

Zinc-5 %aluminum-mischmetal alloy-coated steel
core wire for aluminum conductors steel reinforced

2000-12-05 批准

2001-03-01 实施

国家冶金工业局 发布

前 言

本标准非等效采用 ASTM B802M—1994《钢芯铝绞线用锌-5%铝-稀土合金镀层钢丝》。

本标准在钢丝镀层成分、尺寸偏差、接头、镀层附着力、检验规则等方面与 ASTM B802M 一致。增加了钢丝镀层铝含量的规定及化学分析方法。对钢丝力学性能、镀层重量、尺寸范围参照 ASTM B802M 略有调整。试验方法、包装、标志及质量证明书按照我国习惯作了较详细的规定。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：杭州万胜钢缆集团公司。

本标准主要起草人：徐洪林、林晓晟、谢建强、张小军。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

钢芯铝绞线用锌-5%铝-稀土合金镀层钢丝

YB/T 180—2000

Zinc-5%aluminum-mischmetal alloy-coated steel
core wire for aluminum conductors steel reinforced

1 范围

本标准规定了钢芯铝绞线用锌-5%铝-稀土合金镀层钢丝(以下简称钢丝)的分类、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造架空电力线路用钢芯铝绞线用锌-5%铝-稀土合金镀层钢丝。该产品适用于要求耐腐蚀场合。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 239—1999 金属线材扭转试验方法
- GB/T 2103—1988 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2973—1991 镀锌钢丝锌层重量试验方法
- GB/T 2976—1988 金属线材缠绕试验方法
- GB/T 4354—1994 优质碳素钢热轧盘条
- GB/T 12689.1—1990 锌及锌合金化学分析方法 EDTA 滴定法测定铝量

3 分类

钢丝的镀层级别分为 A、B 二级。

4 尺寸

4.1 直径及允许偏差

钢丝的直径及允许偏差应符合表 1 规定。

表 1 钢丝直径及允许偏差

mm

公称直径	允许偏差
>1.24~2.30	+0.04 -0.03
>2.30~3.05	+0.05 -0.05