

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 139—1998

---

### 复合铸钢支承辊

1998-08-25 发布

1998-12-01 实施

---

国家冶金工业局 发布

## 前 言

本标准是参照国外同类先进水平产品实物检测结果,结合国内生产实践进行编写的。

本标准主要技术指标及性能要求与国外先进水平接近。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由冶金工业部北京冶金设备研究院提出并归口。

本标准起草单位:邢台机械轧辊(集团)有限公司。

本标准主要起草人:刘 娣、梁 谨、周鼎祥、席德润。

## 复合铸钢支承辊

## 1 范围

本标准规定了复合铸钢支承辊的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及合格证书。  
本标准适用于冷、热轧板带轧机及平整机用复合铸钢支承辊。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 223.5—88 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量

GB/T 223.11—91 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量

GB 223.13—89 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵容量法测定钒量

GB/T 223.23—94 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量

GB 223.26—89 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钨量

GB 223.58—87 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量

GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB 223.63—88 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB 223.68—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧-碘酸钾容量法测定硫量

GB 223.69—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧气体容量法测定碳量

GB 228—87 金属拉伸试验方法

GB/T 229—94 金属夏比缺口冲击试验方法

GB 4336—84 碳素钢和中低合金钢的光电发射光谱分析方法

GB/T 6397—86 金属拉伸试验试样

GB/T 13313—91 轧辊肖氏硬度试验方法

GB/T 13316—91 铸钢轧辊超声波探伤方法

GB/T 15546—1995 冶金轧辊术语

JJG 747—91 里氏硬度计检定规程

## 3 订货条件

3.1 需方应在订货合同或协议上规定轧辊的用途、硬度范围、工作层厚度及交货状态,对本标准以外的补充检验项目或要求,由供需双方协商确定。

3.2 需方应提供经供需双方共同审定会签的订货图样,图样上的技术要求应与合同或协议中的规定一致。

## 4 技术要求

4.1 复合铸钢支承辊应采用内外层冶金熔合的复合铸造工艺制造,并经热处理。

4.2 化学成分:

国家冶金工业局1998-08-25批准

1998-12-01实施