



中华人民共和国国家标准

GB/T 2670.2—2017
代替 GB/T 2670.2—2004

内六角花形沉头自攻螺钉

Hexalobular socket countersunk head tapping screws

(ISO 14586:2011, MOD)

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
内六角花形沉头自攻螺钉

GB/T 2670.2—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年7月第一版

*

书号: 155066·1-56764

版权专有 侵权必究

前 言

本部分是“自攻螺钉”系列国家标准之一。该系列包括：

- GB/T 845 十字槽盘头自攻螺钉；
- GB/T 846 十字槽沉头自攻螺钉；
- GB/T 847 十字槽半沉头自攻螺钉；
- GB/T 2670.1 内六角花形盘头自攻螺钉；
- GB/T 2670.2 内六角花形沉头自攻螺钉；
- GB/T 2670.3 内六角花形半沉头自攻螺钉；
- GB/T 5282 开槽盘头自攻螺钉；
- GB/T 5283 开槽沉头自攻螺钉；
- GB/T 5284 开槽半沉头自攻螺钉；
- GB/T 5285 六角头自攻螺钉；
- GB/T 9456 十字槽凹穴六角头自攻螺钉；
- GB/T 13806.2 精密机械用紧固件 十字槽自攻螺钉 刮削端；
- GB/T 16824.1 六角凸缘自攻螺钉；
- GB/T 16824.2 六角法兰面自攻螺钉。

本部分是 GB/T 2670 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 2670.2—2004《内六角花形沉头自攻螺钉》，与 GB/T 2670.2—2004 相比，主要技术变化如下：

- 删除“如需其他技术要求，……GB/T 3098.5 和 GB/T 3103.1) 中选择。”(见 2004 年版第 1 章)；
- 增加通用技术条件按 GB/T 16938(见表 2)；
- 增加非电解锌片涂层技术要求按 GB/T 5267.2, 及“如需其他技术要求或表面处理, 应由供需协议”(见表 2)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 14586:2011《内六角花形沉头自攻螺钉》。

与 ISO 14586:2011 的技术性差异及其原因如下：

- 删除 ISO 14586 规定“如需其他技术要求，……ISO 4759-1 中选择。”(见第 1 章), 不属于本标准规定的内容；
- 在规范性引用文件中, 用我国标准代替国际标准(见第 2 章), 增加引用 GB/T 90.2(见表 2) 和 GB/T 1237(见 5.1), 以符合我国紧固件基础标准；
- 增加通用技术条件按 GB/T 16938(见表 2), 以符合自攻螺钉标准发展要求；
- 增加包装技术要求(见表 2), 以符合我国紧固件基础标准；
- 修改标记示例为简化标记示例(见 5.2), 以符合 GB/T 1237 的规定。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位: 中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位: 四川航天世源汽车部件有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2670.2—2004。

内六角花形沉头自攻螺钉

1 范围

GB/T 2670 的本部分规定了内六角花形沉头自攻螺钉的型式尺寸、技术条件和标记。
本部分适用于螺纹规格为 ST 2.9~ST 6.3、产品等级为 A 级的内六角花形沉头自攻螺钉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查(GB/T 90.1—2002, idt ISO 3269:2000)

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 1237 紧固件标记方法(GB/T 1237—2000, eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.5 紧固件机械性能 自攻螺钉(GB/T 3098.5—2016, ISO 2702:2011, MOD)

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(GB/T 3103.1—2002, idt ISO 4759-1:2000)

GB/T 5267.1 紧固件 电镀层(GB/T 5267.1—2002, ISO 4042:1999, IDT)

GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层(GB/T 5267.2—2002, ISO 10683:2000, IDT)

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注(GB/T 5276—2015, ISO 225:2010, MOD)

GB/T 5279 沉头螺钉 头部形状和测量(GB/T 5279—1985, idt ISO 7721:1983)

GB/T 5280 自攻螺钉用螺纹(GB/T 5280—2002, idt ISO 1478:1999)

GB/T 6188 螺栓和螺钉用内六角花形(GB/T 6188—2000, idt ISO 10664:1999)

GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(GB/T 16938—2008, ISO 8992:2005, IDT)

3 型式尺寸

自攻螺钉的型式尺寸见图 1 和表 1。

尺寸代号和标注应符合 GB/T 5276。