

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.16—92

冶金设备制造通用技术条件 热 处 理 件

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金行业标准

冶金设备制造通用技术条件 热 处 理 件

YB/T 036.16—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冶金设备中钢制零件热处理的一般要求、试验方法及验收规则。

本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保等)需要进行退火、正火、淬火及化学热处理的零部件。

2 引用标准

- GB 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 4341 金属肖氏硬度试验方法
- GB 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 7232 金属热处理工艺术语
- GB 7233 铸钢件超声波探伤及质量评级方法
- GB 9443 铸钢件渗透探伤及缺陷显示迹痕的评级方法
- GB 9444 铸钢件磁粉探伤及质量评级方法
- GB 9450 钢件渗碳淬火有效硬化层深度的测定和校核
- GB 11354 钢铁零件渗氮深度测定和金相组织检验
- GB/T 12603 金属热处理工艺 分类及代号
- ZB J36 003 工具热处理 金相检验
- ZB J36 009 钢件感应淬火金相检验
- YB/T 036.3 冶金设备制造通用技术条件 铸钢件
- YB/T 036.7 冶金设备制造通用技术条件 锻件
- YB/T 036.10 冶金设备制造通用技术条件 锻钢件超声波探伤方法
- YB/T 036.21 冶金设备制造通用技术条件 包装