



中华人民共和国国家标准

GB/T 26741—2023

代替 GB/T 26741—2011

机动三轮车用制动器衬片

Brake linings for motor tricycle

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26741—2011《机动三轮车用制动器衬片》，与 GB/T 26741—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“术语和定义”的内容(见第 3 章,2011 年版的第 3 章)；
- b) 更改了“摩擦性能”的要求(见 5.3,2011 年版的 5.3)；
- c) 更改了“剪切强度”在室温下的要求,增加了在高温下的要求(见 5.4,2011 年版的 5.4)；
- d) 增加了“有害成分限量”的要求(见 5.5)；
- e) 更改了“摩擦性能”的试验方法(见 6.3,2011 年版的 6.3)；
- f) 增加了“有害成分限量”的试验方法(见 6.5)；
- g) 增加了“出厂检验”和“型式检验”的要求(见 7.1.1、7.1.2)；
- h) 更改了“检验规则”中关于组批原则、抽样、结果判定的要求(见 7.1.3、7.2、7.3,2011 年版的第 7 章)；
- i) 更改了标志的内容(见 8.1,2011 年版的 8.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：咸阳非金属矿研究设计院有限公司、中国建筑材料工业地质勘查中心、浙江万赛汽车零部件股份有限公司、河北双虎车业配件有限公司、河北星月制动元件有限公司、故城县赛之顺制动元件有限公司、山东荣邦汽配有限公司、浙江耐磨达科技有限公司、河北正大摩擦制动材料有限公司。

本文件主要起草人：侯立兵、陈军元、刘永臣、傅文锋、申坤瑞、李晓、林仁义、申让林、张红林、王嘉毅、刘伟善、宋东东、王会生、来源、林仁焕、王彦钧、林仁和。

本文件于 2011 年首次发布,本次为第一次修订。

机动三轮车用制动器衬片

1 范围

本文件规定了机动三轮车用制动器衬片的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于机动三轮车用制动器衬片(以下简称“衬片”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5620 道路车辆 汽车和挂车制动名词术语及其定义

GB 5763 汽车用制动器衬片

GB/T 17469 汽车制动器衬片摩擦性能评价 小样台架试验方法

GB/T 22309 道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法

GB/T 23263 制品中石棉含量测定方法

GB/T 34007—2017 道路车辆 制动衬片摩擦材料 摩擦性能拖曳试验方法

JC/T 2268 制动摩擦材料中铜及其他元素的测定方法

QC/T 944 汽车材料中多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)的检测方法

3 术语和定义

GB/T 5620 和 GB 5763 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

衬片按用途分为两类,见表1。

表1 衬片分类

类别	用途
1类	机动车三轮车的鼓式制动器用
2类	机动车三轮车的盘式制动器用

5 要求

5.1 外观

5.1.1 衬片表面加工与否由供需双方商定。