

**YB**

# **中华人民共和国冶金工业部部标准**

**YB 952—82**

---

## **高电阻电热合金快速寿命试验方法**

**1984-05-20发布**

**1984-07-01实施**

**中华人民共和国冶金工业部 批准**

## 高电阻电热合金快速寿命试验方法

本标准适用于铁铬铝及镍铬高电阻电热合金的快速寿命试验。

快速寿命试验(以下简称寿命试验)结果,是衡量电热合金质量好坏的综合性指标,测定方法是试样呈“U”形挂在寿命试验仪上,按规定条件进行通电2min、断电2min的冷热循环,直到将试样烧断,试样受冷热循环的累计小时数规定的试样的快速寿命时数。

### 1 试样

- 1.1 试样直径 $\phi 0.8 \pm 0.02\text{mm}$ ,长340mm,三支为一组。
- 1.2 按照生产厂采用的工艺进行热处理。
- 1.3 表面应清洁,在5倍放大镜下观察没有裂纹、结疤、锈斑、划伤等缺陷,也不应有弯折和扭折。

### 2 试验装置

#### 2.1 支持夹头

试样呈“U”形将两端固定在支持夹头上,支持夹头应与试样及导线保持良好的导电接触,试样夹头间距为90mm。

#### 2.2 试验盒

为避免试样受气流的影响,试样安装在试验盒内,试验盒尺寸为110mm×200mm×450mm。盒顶部敞开,前壁是一块安装严实的玻璃,其余内壁涂黑色,盒子表面应严密无隙。试验盒的安装位置应便于用光学高温计测量试样温度,并应避开强制流动的空气。夹头及试样在盒内位置如图1所示。