



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3744—1995

---

## 抓斗挖泥船挖泥机修理技术要求

1995-12-19发布

1996-08-01实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 抓斗挖泥船挖泥机修理技术要求

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了抓斗挖泥船挖泥机主要零部件的勘验、修理及试验方法。

本标准适用于柴油机或电动机驱动的抓斗挖泥机,其他型式驱动的抓斗挖泥机亦可参照使用。

### 2 引用标准

GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

GB 1144 矩形花键尺寸、公差和检验

GB 10081 矩形内花键 长度系列

GB 10095 渐开线圆柱齿轮精度

CB\* 3272 抓斗式挖泥船系泊及挖泥试验大纲

### 3 勘验

抓斗挖泥船挖泥机修理前应进行勘验。勘验包括装置和主要零部件的检查。

#### 3.1 装置的检查

对挖泥机旋转装置、变幅装置、升降装置及挖泥装置等进行运转检查和效用试验。

#### 3.2 主要零部件的检查

##### 3.2.1 通常检查

3.2.1.1 现场检查,必要时送车间检测。

3.2.1.2 外观检查碰痕、非正常磨损、裂纹及其他影响强度的缺陷;必要时,采用无损探伤检测。

##### 3.2.2 旋转中心轴、转车轴的检查

3.2.2.1 测量工作轴颈处的尺寸,检查磨损状况及与轴孔或衬套的装配情况。

3.2.2.2 旋转中心轴、转车轴出现裂纹时,应换新。

##### 3.2.3 底座大齿轮、转车小齿轮的检查

3.2.3.1 检查齿轮齿面磨损状况及齿轮与轴配合的轴孔的磨损状况和装配情况。

3.2.3.2 底座大齿轮齿厚磨损量达原设计厚度 20%且超过总齿数 50%时,应换新。

3.2.3.3 转车小齿轮齿厚磨损量达原设计厚度 20%或齿根出现裂纹时应换新。

3.2.3.4 底座大齿轮轴毂出现裂纹,或其他部位出现过深过长裂纹时,应换新。

##### 3.2.4 吊杆装置的检查

3.2.4.1 检查下支架轴孔及销轴、衬套的磨损状况及装配情况。

3.2.4.2 检查滑轮、滑轮轴孔及销轴、衬套的磨损状况及装配情况。

3.2.4.3 检查吊杆的变形情况及损坏程度。

3.2.4.4 销轴出现裂纹时,应换新。

3.2.4.5 吊杆变形和损坏如确认不能修理到正常工作的状况时,应换新。