



中华人民共和国国家标准

GB/T 18737.9—2016

纺织机械与附件 经轴 第 9 部分：织物染色用轴

Textile machinery and accessories—Beams for winding—
Part 9: Dyeing beams for textile fabrics

(ISO 8116-9:1991, MOD)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 18737《纺织机械与附件 经轴》分为 9 部分：

- 第 1 部分：词汇；
- 第 2 部分：整经轴；
- 第 3 部分：织轴；
- 第 4 部分：整经轴、织轴和分段整经轴边盘的性能等级；
- 第 5 部分：经编机用分段整经轴；
- 第 6 部分：织带机和钩编机用经轴；
- 第 7 部分：条子、粗纱和纱线染色用轴；
- 第 8 部分：跳动公差的定义和测量方法；
- 第 9 部分：织物染色用轴。

本部分为 GB/T 18737 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用国际标准 ISO 8116-9:1991《纺织机械与附件 经轴 第 9 部分：织物染色用轴》。

本部分与 ISO 8116-9:1991 相比技术性差异为：

- 将规范性引用文件中的国际标准改为对应的国家标准 GB/T 20038 纺织机械 染整机器 公称宽度的定义和系列(GB/T 20038—2005,ISO 1505:1993 MOD)(见本部分的第 2 章)；
- 增加了系列直径规格(见本部分的表 1)。

本部分对 ISO 8116-9:1991 做了下列编辑性修改：

- 用“GB/T 18737.9”代替“ISO 8116-9”；
- 删除了 ISO 8116-9:1991 的前言。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分主要起草单位：邵阳纺织机械有限责任公司、立信染整机械(深圳)有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、广州番禺高勋染整设备制造有限公司、泰安康平纳机械有限公司。

本部分主要起草人：林健、徐达明、彭宝瑛、萧振林、鹿庆福。

纺织机械与附件 经轴

第 9 部分: 织物染色用轴

1 范围

GB/T 18737 的本部分规定了织物染色用轴的类型、术语和主要尺寸、标记。
本部分适用于织物的染色用轴。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 20038 纺织机械 染整机器 公称宽度的定义和系列(GB/T 20038—2005, ISO 1505: 1993, MOD)

3 型式

3.1 A 型

无传动孔的织物染色用轴,见图 1。

3.2 B 型

带传动孔织物染色用轴,见图 2。

4 术语和主要尺寸

4.1 术语

下列术语适用于本文件,见图 1 和图 2。

4.1.1

织物宽度 **fabric width**

a

4.1.2

公称宽度 **nominal width**

b

4.1.3

打孔区宽度 **width of the perforated zone**

c

4.1.4

轴的外径 **overall diameter**

d₁