



中华人民共和国国家标准

GB/T 5754.2—2005/ISO 7622-2:1984
代替 GB/T 5754—1986

钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第 2 部分：拉伸强度的测定

Steel cord conveyor belts—Longitudinal traction test—
Part 2: Measurement of tensile strength

(ISO 7622-2:1984, IDT)

2005-09-15 发布

2006-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 5754《钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验》分为两个部分：

——第 1 部分：伸长率的测定；

——第 2 部分：拉伸强度的测定。

本部分为 GB/T 5754 的第 2 部分，本部分等同采用 ISO 7622-2:1984《钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验 第 2 部分：拉伸强度的测定》(英文版)。

本部分代替 GB/T 5754—1986《钢丝绳芯输送带纵向拉伸强度的测定》，因为国际上的发展原标准在技术上已过时。

本部分等同翻译 ISO 7622-2:1984。

为便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- c) 删除国际标准的前言。

本部分与 GB/T 5754—1986 相比主要变化如下：

——删除推荐采用的滚珠横齿夹板式夹齿器(1986 年版的第 2 章)；

——试样数量用 3 个代替原标准中的 4 个，计算 3 个试样拉断力的平均值(1986 年版的 3.1；本版的 5.1 和第 7 章)；

——删除原标准试样宽度包含 3 根钢丝绳(1986 年版的 3.1；本版的 5.1)；

——增加中央钢丝绳两侧共有 4 根钢丝绳的 A 型试样(本版的 5.2)；

——删除试样总长度不小于 700 mm 和 1 000 mm 两种规定(1986 年版的 3.1 中的表 1；本版的 5.1)；

——用试样在制品制成后至少 5 d 截取代替至少 24 h 截取(1986 年版的 4.1；本版的第 6 章)。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本部分起草单位：上海富大胶带制品有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本部分主要起草人：郑凝、卢明明、陈金祥、辛永录。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 5754—1986。

钢丝绳芯输送带 纵向拉伸试验

第 2 部分:拉伸强度的测定

1 范围

本部分规定了钢丝绳芯输送带纵向拉伸强度的测定方法。
本部分仅适用于钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 5754 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

ISO 471 橡胶试样状态调节和试验的标准温度、湿度和时间

3 原理

制备试样,使之在拉伸试验时只有一根钢丝绳承受拉力。试验进行到试样断裂为止。

4 装置

拉力试验机应符合下述要求:

- 试验机所能施加的力与试样的强度相适应,试验机负荷能力应使最大试验负荷是试验机负荷能力的 15%~85%;
- 夹持器移动速度应能调到 (100 ± 10) mm/min 并保持恒定;
- 夹持器间距可调到不小于 250 mm;
- 夹持器的形式能保证试样夹持良好,使之在试验中完全没有滑动的可能。为此,推荐使用有齿部分长度不小于 80 mm 的横齿式夹持器(见图 1)。

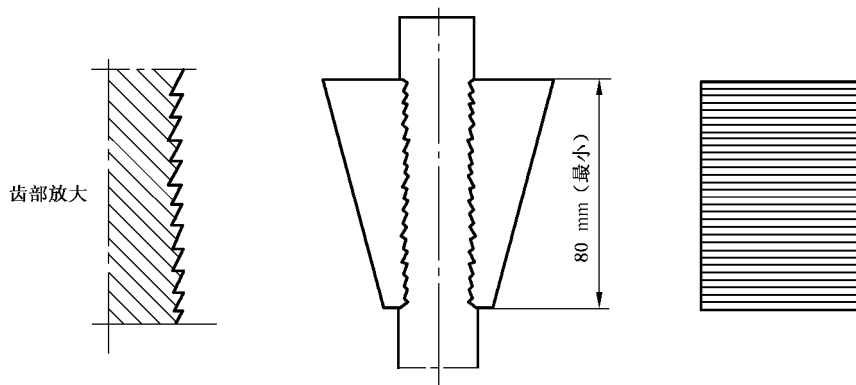


图 1 夹持器

5 试样

5.1 一般要求

切取 3 个符合下列尺寸的试样: