

XB

中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 903—2002

烧结钕铁硼永磁材料 表面电镀层

Materials of sintered neodymium iron boron
permanent magnets—Electroplating coatings

2002-04-26发布

2002-12-01实施

国家发展计划委员会稀土办公室 发布

前　　言

本标准目前尚无对应的国际标准；本标准是在依据国内现行生产使用情况及国内外技术资料的基础上，结合我国行业特点制定的。

本标准的附录 A 和附录 B 是资料性附录。

本标准由全国稀土标准化技术委员会提出。

本标准由全国稀土标准化技术委员会归口。

本标准由武汉材料保护研究所负责起草。

本标准主要起草人：谢锐兵、张华、程浩。

本标准由全国稀土标准化技术委员会负责解释。

烧结钕铁硼永磁材料 表面电镀层

1 范围

本标准规定了烧结钕铁硼永磁材料表面上镍电镀层和锌电镀层,以及铜、镍为底层,镍、锡、银和金为面层的组合镀层的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存。

本标准仅适用于烧结钕铁硼永磁材料表面上的防护与装饰性电镀层。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 3138 金属镀覆和化学处理与有关过程术语(neq ISO 2079)
- GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法(idt ISO 2177)
- GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层(电沉积层和化学沉积层)附着强度试验方法
(eqv ISO 2819)
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验(eqv ISO 9227)
- GB/T 12334 金属和其他非有机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则(eqv ISO 2064)
- GB/T 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序(eqv ISO 4519)
- GB/T 13560—2000 烧结钕铁硼永磁材料
- GB/T 13911 金属镀覆和化学处理表示方法
- QB/T 3814—1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量测试方法

3 术语和定义

GB/T 3138 和 GB/T 12334 确立的术语和定义适用于本标准。

4 需方应向表面处理加工方提供的资料

4.1 必要资料

- a) 本标准编号;
- b) 使用镀层的类别代号;
- c) 表面处理前的尺寸公差范围和表面处理后的尺寸公差要求;
- d) 基体的牌号、表面粗糙度和密度;
- e) 对镀层外观的要求。

4.2 补充资料

- a) 必要时,提供作参照对比的样品;
- b) 特殊镀层的抽样检验要求及方法;
- c) 表面处理全过程中任何特殊要求或限制。