



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 991—2014

---

## 铜 阳 极 泥

Copper anode mud

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:大冶有色金属有限责任公司、阳谷祥光铜业有限公司。

本标准参加起草单位:云南铜业股份有限公司、江西铜业股份有限公司、北方铜业股份有限公司、白银有色集团股份有限公司。

本标准主要起草人员:张泽林、胡新平、马登峰、周松林、李东林、吕喜聪、董效林、胡忠东、李伟、陈迎武、洪雄文、王佑方、李静、谢太李、吴墨泉。

# 铜 阳 极 泥

## 1 范围

本标准规定了铜阳极泥的要求、试验方法、检验规则、包装、贮存、质量预报单及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于由铜阳极在电解精炼过程中产生的不溶性物质,供提炼贵金属和其他有价元素使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 87 铜铅电解阳极泥取制样方法

YS/T 745(所有部分) 铜阳极泥化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铜阳极泥按 Au 含量分为 4 个品级:一级品、二级品、三级品和四级品。当 Au 含量低于 0.60 kg/t 时,以铜阳极泥中 Ag 含量进行分级。当阳极泥 Au、Ag 含量均满足上述级别时,以 Au 的级别划分为主。

### 3.2 化学成分

3.2.1 铜阳极泥化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 铜阳极泥化学成分

| 品级  | 化学成分           |       |                  |     |      |
|-----|----------------|-------|------------------|-----|------|
|     | 主含量,不小于/(kg/t) |       | 杂质含量(质量分数),不大于/% |     |      |
|     | Au             | Ag    | As               | Sb  | Cu   |
| 一级品 | 2.00           | 100.0 | 3.0              | 2.0 | 15.0 |
| 二级品 | 1.50           | 60.0  | 4.0              | 3.0 | 18.0 |
| 三级品 | 1.00           | 40.0  | 5.0              | 4.0 | 20.0 |
| 四级品 | 0.60           | 20.0  | 6.0              | 5.0 | 25.0 |

注:需方如对产品有特殊要求时,由供需双方协商并在合同中注明。  
铜阳极泥化学成分为干基计算。

3.2.2 铜阳极泥中水分含量不大于 30%。