

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 989—2014

锗 粒

Germanium grain

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中锺科技有限公司、云南临沧鑫圆锺业股份有限公司。

本标准主要起草人:张莉萍、吴玉麟、普世坤。

锆 粒

1 范围

本标准规定了锆粒的要求、检验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于以锆单晶或区熔锆锭为原料,经机械加工而制得的锆粒,主要为工艺品和健身护品提供镶件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5238 锆单晶和锆单晶片

GB/T 11071 区熔锆锭

3 要求

3.1 原材料

生产锆粒采用的原材料应符合 GB/T 5238、GB/T 11071 的规定。

3.2 尺寸及允许偏差

锆粒的外形尺寸及允许偏差应符合表1的规定。

表 1

单位为毫米

项 目		尺 寸	允许偏差
圆球	直 径	$\phi 3.0 \sim \phi 10.0$	± 0.2
	中孔孔径	$\phi 0.8 \sim \phi 1.5$	—
圆柱体	直 径	$\phi 3.0 \sim \phi 9.0$	± 0.1
	高 度	1.0~100.0	± 0.1
圆球面体	直 径	$\phi 3.0 \sim \phi 6.0$	± 0.2
	高 度	1.7~3.0	± 0.1
圆锥面体	直 径	$\phi 3.0 \sim \phi 7.0$	± 0.2
	高 度	1.7~3.0	± 0.1
凸形体	直 径	$\phi_1 15.0 \sim \phi_1 25.0$	± 0.2
	直 径	$\phi_2 20.0 \sim \phi_2 35.0$	± 0.2
	总 高 度	5.0	± 0.1