

ICS 77.120.99
H 65

XB

中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 227—2015

金 属 铒

Erbium metal

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)提出并归口。

本标准主要起草单位:有研稀土新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:栾文洲、陈德宏、李宗安、王志强、姚南红、解萍、刘荣丽、张少夫。

金 属 铒

1 范围

本标准规定了金属铒的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量证明书。
本标准适用于钙热中间合金法和钙热直接还原法及真空蒸馏法制备的金属铒产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的,凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12690(所有部分) 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法

GB/T 14635 稀土金属及其化合物化学分析方法(方法2) EDTA 滴定法测定单一稀土金属及其化合物中稀土总量

GB/T 17803 稀土产品牌号表示方法

GB/T 18115.11 稀土金属及其氧化物中稀土杂质化学分析方法 铒中镧、铈、镨、钕、钐、钇、铈、镉、钽、铪、铌和钽量的测定

3 要求

3.1 产品牌号

按主稀土元素铒的相对纯度,产品分为4个牌号,产品牌号应符合GB/T 17803的规定。

3.2 化学成分

产品牌号及化学成分应符合表1的规定。需方如对产品有特殊要求,供需双方可另行协商。

表 1

产品牌号		化学成分(质量分数)/%													
		RE 不小于	Er/RE 不小于	Er 不小于	稀土 杂质 ^a	杂质含量,不大于									
						非稀土杂质									
字符	数字	Fe	Si	Ca	Mg	Al	Ni	C	O	W(Ta、 Nb、Mo、 Ti) ^b					
Er-4N	124 040	99	99.99	99.0	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.04	0.05
Er-3N5	124 035	99	99.95	99.0	0.05	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.05	0.10
Er-3N	124 030	99	99.9	98.9	0.1	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.25	0.20
Er-2N5	124 025	99	99.5	98.5	0.5	0.10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.30	0.30

^a 稀土杂质为除去主稀土元素 Er 以及 Pm 和 Sc 以外的稀土元素。
^b 根据坩埚材质测 W、Ta、Nb、Mo、Ti 其中一种。