



中华人民共和国国家标准

GB/T 29256.1—2012

纺织品 机织物结构分析方法 第 1 部分：织物组织图与穿综、穿箱及 提综图的表示方法

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and
plans for drafting, denting and lifting

(ISO 7211-1:1984, MOD)

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》包括以下部分：

第 1 部分：织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法；

第 3 部分：织物中纱线织缩的测定；

第 4 部分：织物中拆下纱线捻度的测定；

第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定；

第 6 部分：织物单位面积经纬纱线质量的测定。

本部分为 GB/T 29256 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009、GB/T 20000.2—2009 给出的规则起草。

GB/T 29256《纺织品 机织物结构分析方法》的上述部分与 ISO 7211 系列标准的相应部分对应。

与 ISO 7211 第 2 部分相对应的国家标准为 GB/T 4668—1995《机织物密度的测定》，GB/T 4668—1995 参照采用 ISO 7211-2:1984 制定。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 7211-1:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 1 部分：织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法》。

本部分与 ISO 7211-1:1984 的主要差异为：

——删除了引言部分；

——将范围中关于步骤的注作为第 6 章的 6.7；

——规范性引用文件中由相应的国家标准替代了国际标准；

——修改了图 3 中表示提综图与组织图的关系直角线；增加了提综图在组织图的右侧的表示方法，并相应地给出了图 3a)。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：中纺标(北京)检验认证中心有限公司、北京市纺织纤维检验所、日信纺织有限公司。

本部分主要起草人：郑宇英、王欢、花卉、吕世良。

纺织品 机织物结构分析方法

第 1 部分: 织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法

1 范围

GB/T 29256 的本部分规定了机织物组织结构的分析方法,描述了组织图、穿综图、穿筘图和提综图的表示方法以及它们之间的相互关系,并提供了一种花纹配色循环的色纱排列规律的表达方法。

本部分适用于所有的机织物,包括复杂组织织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8683 纺织品 机织物 一般术语和基本组织的定义(GB/T 8683—2009,ISO 3572:1976,MOD)

3 原理

在意匠纸上表示织物的组织图、穿综图、穿筘图和提综图(见 GB/T 8683)以及它们之间的关系,花纹配色循环的色纱排列规律采用列表法表示。

4 材料与用具

- 4.1 意匠纸。
- 4.2 放大镜,例如织物分析镜。
- 4.3 镊子。
- 4.4 剪刀。
- 4.5 分析针。

5 试样

从织物中选取一块含有若干完全组织的试样。

6 步骤

6.1 分析

鉴别织物正面和经纬向,确定拆纱方向。

借助镊子(4.3)或剪刀(4.4)等工具,拆除试样两垂直边上的纱线,露出约 1 cm 长的纱缕。用分析