



中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 201—2016
代替 XB/T 201—2006

氧化钬

Holmium oxide

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国稀土
行业标准
氧化钬

XB/T 201—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年5月第一版

*

书号: 155066·2-31025

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 XB/T 201—2006《氧化钬》。

本标准与 XB/T 201—2006 相比,主要技术变化如下:

- 修改了产品牌号表示方法,由数字牌号改为字符牌号(见 3.1 和表 1);
- 增加了主稀土元素钬(Ho_2O_3)的考核指标及计算方法(见表 1 和 4.1.3);
- 修改了稀土杂质表述方式,由相对纯度改为绝对纯度(见表 1);
- 删除了 111020 牌号;
- 增加了稀土杂质全分析考核指标(见表 1);
- 增加了非稀土杂质钠(Na_2O)、硫酸根(SO_4^{2-})、铝(Al_2O_3)的考核指标(见表 1);
- 修改了部分非稀土杂质的考核指标(见表 1);
- 修改了灼减指标为水分与灼减的合量指标(见表 1);
- 增加了所有检测均为去除水分后灼减前状态的注释(见表 1);
- 修改了稀土(REO)总含量的分析方法,增加了当测得稀土总量在 99%以上,以差减法计算稀土总量的实际值(见 4.1.1);
- 增加了主稀土元素的相对纯度($\text{Ho}_2\text{O}_3/\text{REO}$)计算方法,即由主稀土元素量/稀土总量 \times 100%(见 4.1.2);
- 增加了外观检验结果判定的要求(见 5.5.2)。

本标准由全国稀土标准化技术委员会(SAC/TC 229)提出并归口。

本标准主要起草单位:宜兴新威利成稀土有限公司、江阴加华新材料资源有限公司、广东珠江稀土有限公司、徐州金石彭源稀土材料厂、虔东稀土集团控股份有限公司。

本标准主要起草人:钱元英、邹彬、肖睿、金燕华、石彩萍、姚南红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB/T 4039—1991;
- XB/T 201—1995;
- XB/T 201—2006。

氧化钬

1 范围

本标准规定了氧化钬的要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存及质量证明书等。

本标准适用于化学法制得的氧化钬,可作为金属钬和钬铁合金原料或制备钬铁合金或钬铝石榴石的添加剂等用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12690(所有部分) 稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法

GB/T 14635 稀土金属及其化合物化学分析方法 稀土总量的测定

GB/T 17803 稀土产品牌号表示方法

GB/T 18115.10 稀土金属及其氧化物中稀土杂质分析方法 钬中镧、铈、镨、钆、钇、铈、镉、铟、铪、铌、钽和钪量的测定

3 要求

3.1 产品分类

产品按化学成分分为 $\text{Ho}_2\text{O}_3\text{-4N}$ 、 $\text{Ho}_2\text{O}_3\text{-3N5}$ 、 $\text{Ho}_2\text{O}_3\text{-3N}$ 、 $\text{Ho}_2\text{O}_3\text{-2N5}$ 四个牌号,产品牌号表示方法应符合 GB/T 17803 的规定。

3.2 化学成分

产品牌号及化学成分应符合表 1 规定。需方如有特殊要求,供需双方可另行协商。