



中华人民共和国国家标准

GB/T 38191—2019

滑动轴承 镍合金自润滑轴承材料技术条件

Plain bearing—Nickel alloy self-lubricated bearing material specifications

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准负责起草单位：浙江双飞无油轴承股份有限公司。

本标准参加起草单位：浙江长盛滑动轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、中机生产力促进中心、嘉兴迈特尔宝欣机械工业有限公司。

滑动轴承 镍合金自润滑轴承材料技术条件

1 范围

本标准规定了镍合金自润滑轴承材料的结构特点、技术要求和试验方法。
本标准适用于镍合金自润滑轴承材料(以下简称轴承材料)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 第1部分:铜含量的测定
GB/T 5121.5 铜及铜合金化学分析方法 第5部分:镍含量的测定
GB/T 5121.9 铜及铜合金化学分析方法 第9部分:铁含量的测定
GB/T 5121.10 铜及铜合金化学分析方法 第10部分:锡含量的测定
GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

3 材料结构

3.1 轴承材料

轴承材料是由衬背层和衬层组成,衬背层为优质碳素结构钢,衬层为均匀分布石墨等非金属固体润滑材料的烧结镍合金,如图1所示。

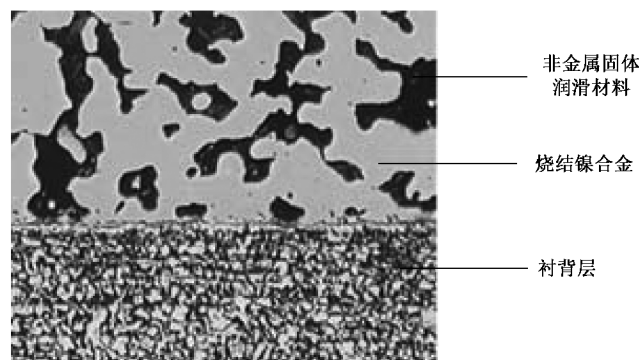


图1 轴承材料结构

3.2 衬层厚度

衬层厚度应符合表1的规定。