ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 912—2013

阳 极 纯 铜 粒

Anode pure copper shot

2013-10-17 发布　　2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部　发 布

中华人民共和国有色金属
行业标准
阳极纯铜粒
YS/T 912—2013
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址:www.gb168.cn
服务热线:400-168-0010
010-68522006
2014年3月第一版
*
书号:155066·2-26717

版权专有 侵权必究

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:江苏金奕达铜业股份有限公司。

本标准主要起草人员:吴仁林、金文洪、江鲁光、吕建国、孔剑。

阳 极 纯 铜 粒

1 范围

本标准规定了阳极纯铜粒(以下简称铜粒)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于对各类用途的钢丝电镀时做阳极材料使用的纯铜粒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 467 阴极铜

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品的牌号、状态、规格

铜粒的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 铜粒的牌号、状态、规格

牌号	代号	状态	规格/mm	
			直径	长度
T1	T10900	硬(H04)	6～16	10～100
T2	T11050			
注:经供需双方协商,可供应其他牌号及规格的铜粒。				

3.2 产品的标记示例

产品按名称、标准编号、牌号、状态和规格的顺序表示。

示例:用T2牌号、硬态、直径为ϕ8 mm、长度为70 mm的铜粒,标记为:

铜粒 YS/T 912-T2 H04-ϕ8×70

3.3 化学成分

铜粒的化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。需方如对铜粒的化学成分有特殊要求时