



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 909—2013

电真空器件用无氧铜管材

Oxygen free copper tube for vacuum electron devices

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考采用日本 JIS H3510—1992《电子管用无氧铜板、带、无缝管、棒和线》和美国 ASTM F68—2010《电子设备用无氧铜加工材》标准进行制定,部分严于 JIS H3510—1992 标准。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、江苏仓环铜业股份有限公司、浙江星鹏铜材集团有限公司、江西耐乐铜业有限公司。

本标准主要起草人员:赵万花、雷雨、杨海丽、卢燕、赵亮、谷玉东、梁子浩、郑晓飞、王盛、王伟、丁顺德、曹先杰。

电真空器件用无氧铜管材

1 范围

本标准规定了电真空器件用无氧铜管材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于电子工业部门作电真空器件用无氧铜管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23606 铜氢脆试验方法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 335 无氧铜含氧量金相检验法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流测试方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌号	代号	状态	规格/mm					
			圆形			矩(方)形		
			外径	壁厚	长度	对边距	壁厚	长度
TU00	C10100	软化退火(O60)	5~100	0.5~20	1 000~7 000	5~100	1~10	1 000~5 000
TU0	T10130	拉拔(H80)	>100~250		500~6 000	—	—	—
TU1	T10150	轻拉(H55)	5~100	0.5~15	1 000~7 000	5~100	1~10	1 000~5 000

注: 外径 ≤ 30 mm、壁厚 < 3 mm 圆形管材可供应长度 $\geq 6 000$ mm 的盘管。