

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 89—2011
代替 YS/T 89—1995

煅烧 α 型氧化铝

Calcined α -alumina

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 89—1995《煅烧 α 型氧化铝》。

本标准与 YS/T 89—1995 相比,主要变化如下:

- 修改产品分类为按加工程度分类代替按低钠型和中钠型分类,分为原粉和微粉,低钠型产品应在相应牌号中加注 LS 表示;
- 产品牌号增至 9 个,牌号按化学成分和物理特性设立,取消原标准 7 个牌号中的 2 个牌号 AN-03 和 AN-50,将其余 5 个牌号作为原粉产品牌号,即 AN-05LS、AN-10LS、AN-20、AN-30、AN-40;增加 4 个微粉产品牌号,即 ANT-5LS、ANT-2LS、ANT-5、ANT-2。并相应增加化学成分、中位粒径、+45 μm 测定项目和要求;
- 修订了 5 个原粉产品牌号的 SiO_2 含量和 Fe_2O_3 含量;
- 增加了型式检验要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业股份有限公司山东分公司、中国铝业股份有限公司河南分公司。

本标准主要起草人:李林海、钟沂妹、温金德、孙洪玺、邵静、杨开国、王刚。

本标准所代替版本的历次发布情况为:

- YS/T 89—1995。

煅烧 α 型氧化铝

1 范围

本标准规定了煅烧 α 型氧化铝产品的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、订货单(或合同)内容。

本标准适用于以氢氧化铝或氧化铝为原料,在适当的温度下煅烧成晶型稳定的 α 型氧化铝产品。主要用于制作耐火材料、氧化铝陶瓷以及抛光研磨剂等产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6609.2 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分:300℃和1000℃质量损失的测定

GB/T 6609.3 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 钼蓝光度法测定二氧化硅含量

GB/T 6609.4 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 邻二氮杂菲光度法测定三氧化二铁含量

GB/T 6609.5 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 氧化钠含量的测定

GB/T 6609.22 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 取样

GB/T 6609.23 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 试样的制备和贮存

GB/T 6609.26 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 有效密度的测定 比重瓶法

GB/T 6609.37 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第37部分:粒度小于20 μm 颗粒含量的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 19077.1 粒度测定 激光衍射法 第1部分:通则

YS/T 619 化学品氧化铝分类及牌号命名

3 要求

3.1 产品分类与牌号

3.1.1 产品分类

煅烧 α 型氧化铝按加工程度分为直接煅烧的原粉和经研磨后达到一定细度要求的微粉。

3.1.2 牌号

煅烧 α 型氧化铝分按化学成分和物理特性分为9个牌号,其中原粉分为5个牌号,微粉分为4个牌号。牌号命名按照 YS/T 619 的规定进行。