



中华人民共和国国家标准

GB/T 39141.1—2020/ISO 14368-1:2000

无机和蓝宝石手表玻璃 第1部分：尺寸和公差

Mineral and sapphire watch-glasses—
Part 1: Dimensions and tolerances

(ISO 14368-1:2000, IDT)

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 39141《无机和蓝宝石手表玻璃》拟分为以下部分：

- 第1部分：尺寸和公差；
- 第2部分：用胶粘或密封圈装到表壳上的配合；
- 第3部分：定性标准和试验方法。

本部分为 GB/T 39141 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 14368-1:2000《无机和蓝宝石手表玻璃 第1部分：尺寸和公差》。与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第1部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:2010,MOD)；
- GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分：标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表(ISO 286-2:2010,MOD)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 将 ISO 14368-1:2000/Cor 1:2006 并入本部分，这些修正内容涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直双线(∥)进行了标示；
- 修改了错误，将表2中最后一行的“>30.5”修改为“≥30.5”。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本部分起草单位：飞亚达(集团)股份有限公司、西安轻工业钟表研究所有限公司、光源光学实业(深圳)有限公司、深圳市泰坦时钟表科技有限公司、天王电子(深圳)有限公司、依波精品(深圳)有限公司、珠海罗西尼表业有限公司、哈尔滨工业大学、深圳市雷诺表业有限公司、深圳市格雅表业有限公司、浙江卓越电子有限公司、漳州海博工贸有限公司、漳州市恒丽电子有限公司、东莞均益精密五金制品有限公司、漳州市英姿钟表有限公司。

本部分主要起草人：张娜、徐定杰、赵延、郭玉锦、王良标、潘建华、王岩民、何光先、李育忠、张克来、杨丽、邬治平、郭新刚、龚翔、鲍贤勇、沈锋、谢海荣、罗素云、沙琳凯、陆湘燕、罗王东、黄渊斌、黄渊锋、邵跃明、蓝丽萍、熊汉生、范黎、洪小兰、庄嫚艺。

无机和蓝宝石手表玻璃

第 1 部分:尺寸和公差

1 范围

GB/T 39141 的本部分规定了无机和蓝宝石手表玻璃的尺寸和公差。

本部分适用于圆形平面手表玻璃,代表性直径为 8 mm~35 mm。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 1 部分:公差、偏差和配合的基础[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1:Basis of tolerances,deviations and fits]

ISO 286-2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第 2 部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表[Geometrical product specifications (GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 2:Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts]

3 术语、定义和符号

3.1 术语和定义

ISO 286-1 和 ISO 286-2 界定的术语和定义适用于本文件。

3.2 符号

下列符号适用于本文件。(见图 1)

d	玻璃直径
h_1	玻璃圆柱面高度
h_2	玻璃下倒角高度
h_3	玻璃上倒角高度
h_4	胶粘装配玻璃判定高度
t	玻璃总厚度
β	玻璃下倒角角度