



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24760—2009

---

## 铸铁平尺

Cast iron straight edges

2009-12-15 发布

2010-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铸 铁 平 尺  
GB/T 24760—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-40095

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:中国计量学院。

本标准参加起草单位:泊头市泰山精密量仪厂、河南省计量科学研究院、河北省计量科学研究所。

本标准主要起草人:赵军、刘维、张博、黄玉珠、王少平、邱建、孔明。

# 铸 铁 平 尺

## 1 范围

本标准规定了铸铁平尺的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、标志与包装等。

本标准适用于规格为 400 mm~6 300 mm、准确度等级为 00、0、1 和 2 级的铸铁平尺(以下简称“平尺”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 17164 几何量测量器具术语 产品术语

## 3 术语和定义

GB/T 17163、GB/T 17164 中确立的术语和定义适用于本标准。

## 4 型式与基本参数

4.1 平尺的型式见图 1、图 2 所示,图中  $E=2/9 \times L$  为最佳支承距离,由此确定平尺被检验时的标准支承位置。图示仅供图解说明,不表示详细结构。

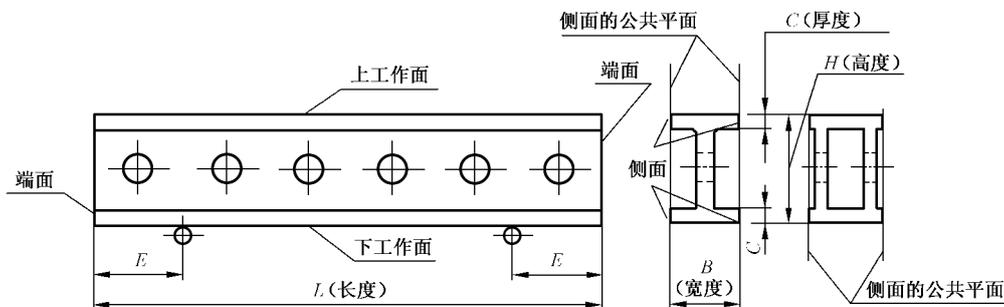


图 1 I 字形、II 字形平尺的型式示意图

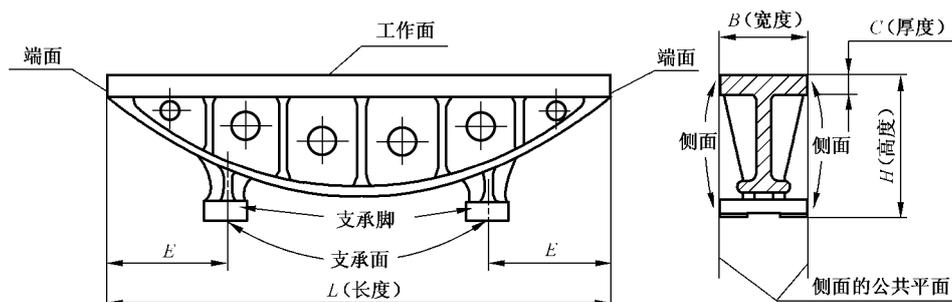


图 2 桥形平尺的型式示意图