

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 815—2012

---

## 铜及铜合金力学性能和工艺 性能试样的制备方法

Preparation method of test pieces for mechanical and technological  
properties of copper and copper alloys

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：浙江方圆检测集团股份有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司。

本标准参加起草单位：浙江耐乐铜业有限公司。

本标准主要起草人：骆群、丁勇、范志荣、傅俊磊、方军、王艳杰、郑晓飞、孙军。

# 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

## 1 范围

本标准规定了铜及铜合金加工产品、铸造产品力学性能和工艺性能试验用试样的制备方法。本标准适用于铜及铜合金加工产品、铸造产品力学性能和工艺性能试验用试样的制备方法。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

## 3 术语和定义

GB/T 228.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**试料 sample**

为制备一个或几个试样,从抽样产品中切取的足够量的用于制取样坯或试样的材料。

### 3.2

**样坯 rough specimen**

为制备试样,经过机械处理或所需热处理后的试料。

### 3.3

**试样 test pieces**

经机加工或未经机加工后,具有合格尺寸且能满足试验要求的样坯。

## 4 符号和说明

本标准使用的符号和相应的说明见表1。

表1 符号和说明

符号	单位	说 明
$B$	mm	矩形、弧形试样夹持端宽度
$b_0$	mm	矩形试样平行长度的原始宽度
$a_0$	mm	矩形试样原始厚度