



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 809—2012

接插件用铜及铜合金异型带

Copper and copper alloy special-shaped strip for socket connector

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:北京金鹰恒泰铜业有限公司、赤峰京铜铜业有限公司。

本标准主要起草人:莫志俊、刘建民。

接插件用铜及铜合金异型带

1 范围

本标准规定了接插件用铜及铜合金异型带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于电子工业部门加工接插件用铜及铜合金异型带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23606 铜氢脆检验方法

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

异型带的牌号、状态和规格应符合表1的规定。常用异型带的截面形状如图1所示。

表1 异型带的牌号、状态和规格

牌号	状态	总宽度 W mm	厚边厚度 T mm	薄边厚度 t mm	薄边宽度 C mm	厚边宽度 A mm	斜角角度 θ (°)
T1、T2、TU1、 TU2、TP1、TP2、 TAg0.03、TAg0.1	1/4 硬(H01)、 半硬(H02)、 硬(H04)	30~160	0.8~3	0.3~2.5	3~120	5~40	0~45
H62、H65、H70、 QSn6.5-0.1	1/4 硬(H01)、 半硬(H02)、 硬(H04)	20~100	0.8~2.5	0.3~2.0	3~40	5~40	0~45
TFe0.1	半硬(H02)	20~100	0.8~2.5	0.3~2.0	3~40	5~40	0~45

注:需方有其他牌号、状态要求时,由供需双方协商。