

ICS 81.080
Q 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 20511—2006

耐火制品分型规则

Refractory products—Rules of model

2006-09-30 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：中冶焦耐工程技术有限公司、山西孟县西小坪耐火材料有限公司、河南省新密市高炉砌筑耐火材料厂、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：孙秉侠、高建平、郝良军、魏发灿。

耐火制品分型规则

1 范围

本标准规定了术语、分型总则及分型的界定。

本标准适用定形耐火制品的分型。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 18930 耐火材料术语(GB/T 18930—2002,ISO 863:2001,MOD)

GB/T 17105 致密定形耐火制品的分类(GB/T 17105—1997,eqv ISO 1109:1975)

3 术语

GB/T 18930 确立的术语和定义适用于本标准。

4 分型总则

4.1 本标准是对粘土质、高铝质、硅质、碱性和特种耐火制品的分型。

4.2 大小尺寸比是指制品外形最大尺寸与最小尺寸之比。

4.3 下列尺寸不参加大小尺寸比:

- a) 构成沟、舌、孔、洞、凹角、圆弧的尺寸;
- b) 沟、舌、孔、洞的定位尺寸及图 1 所示的 33 mm 尺寸;
- c) 子母口尺寸;
- d) 制品成型工艺所需要的截角、圆弧尺寸。

4.4 圆弧半径 $R \leq 10$ mm,不作圆弧计算。

4.5 厚度尺寸系指制品成型受压方向的尺寸。

4.6 制品单重以成品的单重为准。

4.7 分型界定中,凡砖型特征有交叉的地方(例如质量、尺寸、厚度等),砖型类别按其中最高类型的特征或其他特征确定。